

BAB VI

PENUTUP

6.1 Kesimpulan

Dari hasil inspeksi cacat permukaan dengan metode *penetrant test* yang dilakukan pada tangki dan instalasi pipa Pertashop dapat ditarik kesimpulan sebagai berikut :

1. Setelah dilakukan proses inspeksi visual pada instalasi pipa ditemukan beberapa indikasi cacat yang muncul setelah dilakukan pengelasan seperti indikasi *linier* dan indikasi *rounded*.
2. Setelah dilakukan pengujian liquid penetrant di P.T Kurnia Abadi Padang dengan standar ASME B31.1 didapati jenis – jenis cacat pada permukaan material tangki dan instalasi pipa pertashop seperti linier dan rounded.
3. Dari hasil pengujian yang dilakukan pada tangki dan instalasi pipa Pertashop, indikasi cacat yang ditemukan pada tangki adalah indikasi *rounded* dan indikasi *linier*, yang terdapat pada sambungan pengelasan *inner tank* J02 dengan ukuran 4 mm dan lebar 4 mm dan pada *joint* J05 dengan panjang 6 mm dan 2 mm. dan pada instalasi pipa ditemukan cacat pada J11 dengan panjang 5 mm dan lebar 1 mm dan indikasi ini adalah indikasi linier.

6.2 Saran

Saran peneliti untuk penelitian inspeksi cacat pada permukaan material selanjutnya, agar saat melakukan penelitian harus memperhatikan pencahayaan yang sesuai dengan standar yang telah ditetapkan oleh perusahaan dan memahami standar pengujian *liquid penetrant test*.

DAFTAR PUSTAKA

1. Ari Satmoko, 2016 Evaluasi Desain dan Pengawasan Pembangunan Prototip Irradiator Gamma Terhadap I Program Manual Nomor Dokumen : PM01-CE001-RFN-2016-02.
2. American Welding Seceity (AWS) Di Committee ‘Structural Welding Code – Steel’, American National Standards Institute (2012).
3. Indrayono, F. R., Rhohman, F., Boyes ‘Pengaruh Variasi Arus dan Bentuk Kampuh pada Pengelasan SMAW Terhadap Kekuatan Sambungan Las dengan ElektrodaType E6013 Artikel SKripsi, 02(02), Universitas Nusantara PGRI Kediri (Issn : 2599-3011). 2017.
4. Mc Master, Robert C., Ed Non Destructive Testing Handbook Second Edition ; Volume 2, Liquid Penetrant Test : OH; American Society For Non Destructive Testing, 2016.
5. Romeu R. Da Silva; Luiz P. Cabola; Marcio Hs; Juao MA.,2017’ Pattem Recognition Of Eld Defects Detected By Radiografhing Test’ NDT & E INternational
6. Tito Endrawan, (2017) Analisa HASil pengelasan SMAW 3G Butt Joint Menggunakan Non Destructive Test Penetrant Testing (NDT-PT) Berdasarkan Standar ASME.
7. P.T Kurnia Abadi Padang Welding Prosedure Spesification AWS D1.1 Edition 2020.
8. Welding Handbook, 2012, Fendamental Of Welding. Sevent Edition, Volume1, Florida American Welding Society.
9. Penetrant Testing : A Partical Guide David Levejoy and M,J Levejoy 2015