

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1. Kesimpulan

Berdasarkan hasil pembuatan *Turbin Ulir Archimedes* tersebut, maka dapat di simpulkan bahwa:

1. Proses pemesinan dilakukan untuk pembuatan *Turbin Archimedes* dengan menggunakan alat konvensional yang tersedia pada Labor Prestasi Mesin, diantaranya proses *cutting*, proses pengelasan, proses pengeboran serta melakukan proses *finishing* yang meliputi pengamplasan dan pengecatan.
2. Dari hasil pembuatan Turbin ulir Archimedes, setelah dilakukan pengujian kontruksi kokoh dan berfungsi sesuai dengan Analisa perancangan. Oleh karena itu Turbin Ulir Archmedes bisa digunakan pengujian dan pengambilan data.

5.2. Saran

1. Saat proses pembuatan, ketelitian ukuran harus benar-benar diperhatikan untuk menghindari kesalahan ukuran yang nanti akan menyebabkan cacatnya *Turbin Ulir Archimedes*.
2. Dalam pemasangan komponen *Turbin Ulir Archimedes* harus diperhatikan cara pemasangannya, baik itu dengan baut/tidak permanen, maupun pengelasan/permanen.
3. Sebelum *Turtbin Ulir Archimedes* digunakan cek keadaan alat dan safety dari alat, agar pas pengujian sesuai pengampilan data, serta Sungai di cek dulu apakah keadaan sungai banjir atau tidak, sebab sungai aliran besar tidak dapat melakukan pengujian.

DAFTAR PUSTAKA

- Agapiou, 1992**, *Optimization Of Machining Techniques*, Production Engineering Division For Publication in the Journal Of Engineering For Industry.
- Budiarto Slamet, 2004**, *Proses Manufaktur*, Institut Teknologi Sepuluh November, Surabaya.
- Chandiramani, 1975**, *Fundamentals of cutting*, Tata McGraw-Hill Publishing Co, New Delhi.
- Graham E, 1990**, *Maintenance Welding*, Prentice-Hall Inc: New Jersey.
- Harja, H. B., Abdurrahim, H., Yoewono, S., & Riyanto, H. (2014)**. Turbin Pada Turbin Ulir Archimedes. *Issn*, 36(1), 2.
- Havendri, A., & Arnif, I. (2000)**. Kaji Eksperimental Penentuan Sudut Ulir Optimum Pada Turbin Ulir Untuk Data Perancangan Turbin Ulir Pada Pusat Listrik Tenaga Mikrohidro (PLTMH) Dengan Head Rendah. *Sumber*, 1500, 1-35
- Putra, I. G. W., Weking, A. I., & Jasa, L. (2018)**. Analisa Pengaruh Tekanan Air Terhadap Kinerja PLTMH dengan Menggunakan Turbin Archimedes Screw. *Majalah Ilmiah Teknologi Elektro*, 17(3), 385-392.
- Rizki Yulnadri Tanjung. Duskiardi. Iman Satria, 2020**, “Pembuatan Alat Bending Pipa”, Tugas Akhir Jurusan Teknik Mesin, Universitas Bung Hatta, Padang.
- R. Thomas Wright, 2005**, *Processes Of Manufacturing*, The Goodheart-Willcox Compay, Inc.
- Saefudin, E., Kristyadi, T., Rifki, M., & Arifin, S. (2018)**. Turbin Screw Untuk Pembangkit Listrik Skala Mikrohidro Ramah Lingkungan. *Jurnal Rekayasa Hijau*, 1(3), 233–244. <https://doi.org/10.26760/jrh.v1i3.1775>
- Smith, F.J.M, 1992**, “*Basic fabrication and welding engineering*”, Hong Kong: Wing Tai Cheung Printing Co. Ltd. Hong Kong.
- Taufik Rochim, 1993**, “*Teori & Teknologi Proses Permesinan*”, ITB Press, Bandung.