

BAB VI PENUTUP

6.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil dari pengolahan dan analisa data maka dapat disimpulkan rancangan budaya kerja 5S (*Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Dan Shitsuke*) pada stasiun kerja *desain*, pemotongan, dan *bevel* sebagai berikut:

1. Perancangan *seiri* pada stasiun *desain* adalah melakukan pembersihan besar-besaran, tahapan kedua membuang segala sesuatu yang tidak perlu, dan tahapan ketiga memilah barang cacat dan produk yang rusak. Pada stasiun pemotongan adalah pembuatan tempat sisa potongan kaca, dan rak tempat bahan baku kaca. Dan pada stasiun *bevel* diusulkan perancangan tempat pembuangan sementara.
2. Perancangan *seiton* pada stasiun *desain* adalah *desain* pembuatan rak atau tempat bahan baku kaca dan tempat peralatan. Pada stasiun pemotongan diusulkan membuat tempat peralatan dan. Dan pada stasiun *bevel* diusulkan disediakan tempat pembuangan sisa-sisa potongan kaca dan sampah.
3. Perancangan *seiso* pada stasiun *desain*, pemotongan dan *bevel* adalah menyediakan tempat sampah dan melakukan kebersihan oleh operator, menyediakan peralatan kebersihan dan tempat penyimpanannya, adanya program kebersihan, dan alat *safety* disetiap stasiun kerja.
4. Perancangan *seiketsu* pada stasiun *desain* adalah membuat jadwal kegiatan kebersihan dan apa saja kegiatan dari kebersihan. Pada stasiun pemotongan adanya aktivitas inspeksi harian 3S. Dan pada stasiun *bevel* diusulkan menjaga agar prinsip kerja 5S dapat terlaksana dengan baik.
5. Perancangan *shitsuke* pada stasiun *desain* melakukan pembiasaan prosedur 5S yang ditetapkan.
6. Pemberian penghargaan (Reward), dan sosialisasi program 5S dan K3.
7. Pada stasiun pemotongan diusulkan pembuatan poster 5S dan K3. Dan pada stasiun *bevel* diusulkan program 10 menit 5S.

6.2 Saran

1. Pihak perusahaan

UKM jaya perkasa *glass* lebih memperhatikan kondisi area kerja, kesehatan , keselamatan kerja karyawan dengan mempertimbangkan usulan perancangan dari prinsip 5S.

2. Kepada peneliti selanjutnya diharapkan dapat menyempurnakan dengan bentuk yang lebih baik dari sebelumnya.

DAFTAR PUSTAKA

- Devani, Vera & Fitra, Ade. (2016). *Analisa Penerapan Konsep 5s dibagian proses maintenance PT. Traktor Nusantara*, Vol.2, No. 2. Fak Teknik, Universitas UIN Sultan Syarif Kasim Riau.
- Kartika, Maya & Ika, Rinawati, dyah. (2016). *Analisa penerapan 5S pada area warehouse CV. Sempurna Boga Makmur* : Fak Teknik, Universitas Diponegoro.
- Surya, Rahman Robby. (2013). *Perancangan 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke)*. Pada Industri Roti (studi kasus home industry muri naga). Fak Sains Dan Teknologi Universitas Islam Negri Sultan Syarif Kasim Riau Pekanbaru.
- Kartika, Hayu & Hastuti Tri. *Analisa Pengaruh Sikap Kerja 5s Dan Faktor Penghambat Penerapan 5s Terhadap Efektivitas Kerja Departemen Produksi Di Perusahaan Sepatu* : Fak Teknik, Universitas Mercu Buana Jakarta.
- Attaqwa Yusita, & Nur Alim Ahmat. *Analisis 5s dalam proses produksi di pt. Xyz*, Vol.1, No. 1. Fak Teknik, Universitas Selamat Sri, Indonesia.
- Yuliyanto Aris. (2009). *Implementasi Program 5s Sebagai Upaya Peningkatan Produktivitas Kerja*. Universitas Muhmmadiyah Surakarta.
- Patrick, Karamoy Ramon dkk. (2016) *Implementasi Sistem Produksi Pada Industri Kecil Menengah (Studi Kasus Pada: Industri Kecil Menengah "Ikm" Di Desa Touliang Oki* : Fak Ekonomi dan Bisnis, Universitas Sam Ratulangi, Manado 95115, Indonesia.
- Sugiharto dkk. (2019) *Evaluasi Penerapan Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, dan Shitsuke (5s) pada departemen transportasi pt. prasadha pamunah limbah indrustri bogor* : Program Studi Manajemen Keselamatan Transportasi Jalan Politeknik Keselamatan Transportasi Jalan. Jl Semeru No. 3 Kota Tegal.