

## ABSTRAK

Penelitian ini berjudul implementasi budaya 5S (*Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke*) pada area gudang. 5S merupakan suatu metode penataan dan pemeliharaan wilayah kerja secara intensif dalam memelihara efisiensi, disiplin sekaligus meningkatkan kinerja perusahaan secara menyeluruh. Penelitian ini bertujuan untuk mengidentifikasi level 5S dengan menggunakan *from* audit 5S serta melakukan penataan gudang usulan dengan penerapan konsep 5S. PT. Wahana Karya biotek merupakan perusahaan pengolah minyak kelapa murni. Permasalahan yang terjadi di PT. Wahana Karya Biotek adalah area gudang yang tidak tertata dengan baik, selain itu kurang baiknya pengelolaan barang-barang di area gudang sehingga susah dalam pencarian dan pengambilan barang-barang yang ada di area gudang. Untuk dapat membuat area gudang menjadi tertata dengan baik maka diperlukanlah metoda 5S supaya area gudang tertata dengan baik, bersih, rapi dan efisien. selanjutnya dilakukan pencarian akar penyebab masalah pada area gudang menggunakan *Fishbone* diagram. Setelah itu dilakukan penerapan budaya 5S di area gudang, tahapan seiri melakukan pemilahan barang, pada tahapan seiton melakukan penataan pada area gudang, pada tahapan seiso yaitu melakukan pembersihan area gudang, pada tahapanseiketsu melakukan perawatan di area gudang, pada tahapan shitsuke yaitu menjaga area gudang supaya tetap terorganisir

**Kata kunci:** *5S(Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke), layout, fishbone diagram.*

## **ABSTRACT**

*The research entitled the implementation of 5S culture (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke) in the warehouse area. 5S is a method of structuring and maintaining the work area intensively in maintaining efficiency, discipline while improving overall company performance. This study aims to identify the level of 5S using 5S from audit and to arrange the proposed warehouse with the application of the 5S concept. PT. Wahana Karya biotech is a pure coconut oil processing company. Problems that occur at PT. Wahana Karya Biotek is a warehouse area that is not well ordered, besides the lack of good management of goods in the warehouse area, making it difficult to find and retrieve goods in the warehouse area. To be able to make the warehouse area well ordered, the 5S method is needed so that the warehouse area is well ordered, clean, neat and efficient. The next step is to find the root cause of the problem in the warehouse area using Fishbone diagram. After that, the 5S culture is implemented in the warehouse area, the sequential stages of sorting the goods, the seiton stage arranges the warehouse area, in the seiso stage, which is to clean the warehouse area, in the seiketsu stage of maintenance in the warehouse area, in the Shitsuke stage, namely maintaining the warehouse area so that stay organized.*

**Keywords:** *5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke), layout, fishbone diagram.*