

BAB VI

PENUTUP

6.1. Kesimpulan

Berdasarkan hasil penelitian yang dilakukan di CV. Bastyan, maka dapat ditarik beberapa kesimpulan diantaranya :

1. Membangun model dengan kondisi awal yang diperoleh pada perusahaan berjumlah 6 stasiun kerja yaitu pada stasiun pertama gudang bahan baku yaitu tempat penyimpanan bahan yang akan di olah dan stasiun kedua pengukuran dimana pada stasiun tersebut mengukur bahan baku, pada stasiun selanjutnya akan dilakukan pemotongan pada bahan baku yang telah diukur sesuai pada stasiun sebelumnya, pada stasiun keempat dilakukan penghalusan pada bahan kayu yang telah dipotong, pada stasiun selanjutnya dilakukan pemahatan pada kayu yang telah di haluskan dan pada stasiun terakhir akan melakukan perakitan. Dengan kondisi awal stasiun kerja yang memiliki waktu proses yang panjang yaaitu stasiun kerja penghalusan dan perakitan dan dilakukan usulan perbaikan yaitu penambahan stasiun kerja penghalusan dan perakitan
2. Untuk mengurangi waktu proses produksi dilakukan usulan perbaikan dengan penambahan stasiun kerja penghalusan dan perakitan dari kondisi awal yang memilki 6 stasiun kerja dengan waktu proses 90,09 menit dengan output 323,7 unit menjadi 8 stasiun kerja dengan waktu 72,64 menit dengan output 520,9 unit.

5.2. Saran

Dari penelitian yang dilakukan serta kesimpulan yang didapatkan, berikut saran yang diberikan. Penelitian dapat dilanjutkan dengan menghitung jumlah biaya yang dikeluarkan akibat adanya penambahan stasiun kerja dan penambahan luas area.

DAFTAR PUSTAKA

- Arif Muhammad, 2016, *Pemodelan Sistem*, Budi Utama, Yogyakarta.
- Bowden Harrell Ghosh, 2000. *Simulation Using Promodel*, Mc Graw Hill, Amerika.
- Dyah Lintang Trenggonowati, *Optimasi Proses Produksi Dengan Menggunakan Pendekatan Simulasi Sistem*. Jurusan Teknik Industri, Universitas Sultan Agung Tirtayasa, Cilegon.
- Heragu, S., 1997, *Facilities Design*. PWS Publishing Company, Boston.
- Iftikar Z. Sitalaksana, 2006. *Teknik Perancangan Sistem Kerja*. Institut Teknologi Bandung, Bandung.
- Khotimah, Bain Khusnul, 2015, *Teori Simulasi Dan Pemodelan: Konsep Aplikasi Dan Terapan*, Wade Group, Ponorogo.
- Meyers, F.E. dan Stephens, M.P.,(2005). *Manufacturing Facilities Design and Material Handling*, Prentice Hall Inc., New Jersey.
- Parwadi Moegin, Rahmatika Renanda Riyandi, dan Debbie Kemala Sari, 2019, *Perbaikan Tata Letak Lantai Produksi Menggunakan Metode Simulasi dan Systematic Layout Planning Untuk Meminimasi Waktu Produksi di PT. Lestari Teknik Plastikatama*, Jurusan Teknik Industri, Univeristas Trisakti, Jakarta.
- Septiani, Ardiansyah, Adisuwiryo. 2021. *Perencanaan Simulasi Promodel Untuk Perbaikan Tata Letak Lantai Produksi*. Universitas Trisakti, Jakarta Barat
- Tompkins, et al., (2003), *Facilities Planning*, ed-3, John Wiley & Sons, Inc., United States of America.
- Wignjosoebroto. Sritomo. (2003). *Tata Letak Pabrik dan Pemindahan Bahan*.Edisi Ketiga. Surabaya: Penerbit Guna Widya.