

INTI SARI

Pabrik Hidrogen dari Natrium Klorida (NaCl) dirancang dengan kapasitas produksi 24.000 ton/tahun. Lokasi pabrik direncanakan di Kawasan Ramanuju Kec. Purwakerta, Kota Cilegon, Banten. Pabrik ini beroperasi selama 300 hari per tahun. Proses produksi yang digunakan adalah proses elektrolisis untuk menguraikan Natrium Klorida dan air menjadi gas hidrogen, gas klorin, dan natrium hidroksida dengan menggunakan arus listrik. Hidrogen yang dihasilkan kemudian dilakukan tahap pemurnian sehingga mencapai 99%. Pabrik ini merupakan perusahaan yang berbentuk Perusahaan Terbatas (PT) dengan struktur organisasi "*line and staff*", mampu menyerap tenaga kerja 105 orang. Masa Kontruksi pabrik direncanakan selama 5 tahun. Hasil Analisa ekonomi pada perancangan pabrik Hidrogen ini menunjukkan bahwa pabrik ini layak didirikan dengan nilai *Total Capital investment* sebesar sebesar US\$ 211.195.335,58 atau Rp 3.240.792.424.475,10 yang diperoleh dari pinjaman bank 50% dan 50% modal sendiri. Dengan laju pengembalian modal (ROI) sebesar 41%, serta waktu pengembalian modal 2,38 tahun, dan nilai *Break Event Point* (BEP) sebesar 40,03%.