

## **BAB XI**

### **KESIMPULAN DAN SARAN**

#### **11.1 Kesimpulan**

Berdasarkan uraian dan hasil perhitungan dari bab–bab sebelumnya pada pra rancangan Pabrik Hidogen dari Ampas Tebu ini, dapat disimpulkan sebagai berikut.

1. Pra Rancangan Pabrik Hidogen dari Ampas Tebu Kapasitas 1.200 ton/tahun, direncanakan untuk memenuhi kebutuhan energi di Indonesia.
2. Dari analisa teknis dan ekonomi yang dilakukan, maka Pra Rancangan Pabrik Hidogen dari Ampas Tebu Kapasitas 1.200 ton/tahun di Kecamatan Gunung Sugih Kabupaten Lampung Tengah, Lampung.
3. Pra Rancangan Pabrik Hidogen dari Ampas Tebu Kapasitas 1.200 ton/tahun merupakan perusahaan berbentuk Perseroan Terbatas dengan struktur organisasi *line and staff* dengan jumlah tenaga kerja 96 orang.
4. Dari perhitungan analisa ekonomi, maka pra rancangan pembangkit listrik *proton exchange membrane fuel cell* ini layak didirikan dengan :

- *Fixed Capital Investment (FCI)* = US\$ 10.572.187,09
- *Working Capital Investment (WCI)* = US\$ 1.865.680,07
- *Total Capital Investment (TCI)* = US\$ 12.437.867,16
- *Total Sales (TS)* = Rp 121.873.718.761,-
- *Rate of Return (ROR)* = 39,20%
- *Pay of Time (POT)* = 2 tahun 3 bulan 8 hari
- *Break Event Point (BEP)* = 20,10 %

#### **11.2 Saran**

Berdasarkan pertimbangan dari analisa ekonomi yang telah dilakukan tentang Pra Rancangan Pabrik Hidogen dari Ampas Tebu Kapasitas 1.200 ton/tahun ini layak untuk didirikan. Untuk itu disarankan kepada pengurus dan pemilik modal untuk dapat mempertimbangkan dan mengkaji ulang tentang pendirian pabrik Pra Rancangan Pabrik Hidogen dari Ampas Tebu Kapasitas 1.200 ton/tahun.