

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Dari pembuatan alat pencetak lontongan kerupuk merah dimana kesimpulan dapat di ambil dalam proses pembubutan dan perakitan dari alat pencetak lontongan kerupuk merah adalah sebagai berikut :

1. Ada beberapa proses pembuatan alat pencetak lontongan kerupuk merah yaitu : proses pomotingan dengan gunting alat, proses pemotongan dengan gerinda potong, proses penggerindaan perataan permukaan, proses pengeboran, proses pengepresan, proses pembubutan dan proses pengelasan.
2. Proses pembubutan komponen – komponen alat pencetak lontongan kerupuk merah , dimana banyak kekurangan yang di lakukan berupa kurangnya ketelitian pada saat pengukuran, kurang telitinya pemotongan yang di lakukan, pada saat pengeboran kurang tepatnya atau kurang telitinya titik senter yang akan di lubangi, dan pada proses pengelasan mempunyai tegangan yang dapat melakukan tarikan atau kemiringan akibat tegangan pada pengelasan dapat dilakukan bertahap agar benda kerja tidak bergeser terlalu jauh
3. Pencetak dengan cara manual membutuhkan waktu 2 jam untuk 600kg tepung, sedangkan alat pencetak lontongan kerupuk merah ini membutuhkan waktu 1 jam dalam 600kg.
4. Dalam proses pada alat pengoperasiannya sederhana dan perawatanya mung akan lebih mudah.

5.2 Saran

1. Pada pemasangan screw ke poros harus teliti pada saat pemasanganya, agar pada saat poros berutar atau mesin bekerja tidak ada gesekan antara screw dengan cesingnya ketika saat berputar

DAFTAR PUSTAKA

- Alonso, Marcelo., Edward J. Finn. 1992. Dasar-dasar Fisika Universitas Edisi Kedua. Jakarta : Erlangga.
- Khurmi, r.s and J.K. Gupta. 1982. A text Book of Machine Design. Ram Nagar-New Delhi. Eurasia Publishing House.
- Kurniawati Loli. 2018. Perancangan Alat Pengaduk Adonan Kerupuk Merah Kapasitas 75 KG. Padang: Universitas Bung Hatta.
- Listijorini Erny, dkk. 2016. Perancangan Mesin Pembuat Pola Kerupuk dengan Kapasitas 1500 kerupuk Per 4 Jam. Cilegon: Universitas Sultan Ageng Tirtayasa.
- Sato, Takeshi. 1990. Menggambar Mesin Menurut Standar ISO. Jakarta : PT. Pradnya Paramita.
- Shigley's, 2008. Mechanical Engeneering Design Ninth Edition. New York: The McGraw-Hill Companies.
- Sukendar Aang, dkk. 2013. Pembuatan Sistem Otomasi untuk Pengaturan Mekanisme Kerja Mesin Cetak Kerupuk Menggunakan Mikrokontroler At Mega. Bandar Lampung: Universitas Lampung.
- Suga kiyokatsu dan Sularso, 2004. Dasar Perencanaan dan Pemilihan Elemen Mesin. Jakarta, Pradnya Paramita.