

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 KESIMPULAN

Dari pengujian yang telah dilakukan dapat kita simpulkan bahwa dengan menggunakan metode optimasi taguchi dapat menyesuaikan variabel dengan parameternya sehingga memudahkan kita dalam pengujian viscositas.

Nilai viscositas yang disarankan menurut taguchi dengan ukuran serbuk kemiri $45 \mu\text{m} < D < 75 \mu\text{m}$ terletak pada komposisi berbanding polyurethan A 5%:95% , dengan waktu pengadukan 15 menit , kecepatan pengadukan 100rpm dan solvent 15ml dengan nilai viscositas 218,66mPa.s

5.2 Saran

Untuk penelitian selanjutnya diharapkan pada pengujian berikutnya dengan variasi partikel size serbuk kemiri yang berbeda agar dapat menghasilkan nilai viscositas yang diinginkan. Agar bisa memenuhi nilai kekentalan yang telah ditentukan

DAFTAR PUSTAKA

- Chairman, Suci. 2013** Pengaruh Sifat-sifat Reologi pada Tenaga Pompa untuk Mentransfer Produk Kecap. Teknik Pertanian Fakultas Pertanian, Universitas Syiah Kuala. Banda Aceh.
- Dwi Catur, Agus. dkk, 2014.** “Sifat Mekanik Komposit *Sandwivh* Berpenguat Serat Bambu *Fiberglass* dengan *Polyurethane Rigid Foam*”. Fakultas Teknik Universitas Mataram. Matram
- Irawati. Nelvita, dkk. 2015.** *PT.SEMEN PADANG, fakultas teknik Universitas Andalas*. Padang.
- Sucipto, David Adi,dkk.** “Pengukuran Densitas Bahan Organik Berskala Milli-Liter (ml) Dengan Metode Levitasi Magneto-Archimedes Menggunakan Sumber Magnet Tunggal”. Jurusan Fisika FMIPA Universitas Brawijaya. Mataram.
- Supriadi.H. 2012.** “Pemanfaatan Partikel Tempurung Kemiri Sebagai Bahan Penguat Pada Komposit Resin Poliester”. Jurnal Mechanical. *Volume 3, Nomor 1, Maret 2012*
- Haji Badri, Khairiah.2012. “*Biobased Polyurethane from Palm Kernel Oil-Based Polyol*”.
- Raymond.F. 2015.** “Pengaruh Perlakuan Pengarangan dan Penambahan Partikel Kemiri Terhadap Kualitas *Paving Block*”.
- Yudi Karyono. Iwan 2008,** “*Analisa Aliran Berkembang. Fakultas Teknik Universitas Indonesia. 2008.*