

## **BAB V**

### **KESIMPULAN DAN SARAN**

#### **5.1 Kesimpulan**

Dari pengujian yang telah dilakukan dapat kita simpulkan bahwa dengan menggunakan metode optimasi taguchi, kita dapat menyesuaikan variabel dengan parameternya, sehingga memudahkan kita dalam pengujian viskositas .

Nilai viskositas yang disarankan menurut tagchi dengan ukuran serbuk kemiri  $45 < D < 75$  terletak pada komposisi berbanding polyurethane B 5% : 95%, dengan waktu pengadukan 15 menit, kecepatan putaran pengadukkan 100 rpm dan thinner 15 ml. Dengan nilai viskositas 183,30 mPa.s

#### **5.2 Saran**

Untuk penelitian selanjutnya, diharapkan pada proses pengujian *Rotational Viscometer Brookfield* dengan jarak setelah *mixing*, harus disegerakan untuk melakukan pengujian, agar dapat menghasilkan data sesuai dengan yang diinginkan.

## DAFTAR PUSTAKA

- Hartono.M. 2001.** “Quality By Design Dengan Metode Taguchi, Konsep, Dan Perkembangannya” *Optimum Vol.2 No.1 2001 Hal 95-107*
- Kurniawan.D. 2017.** “Pemanfaatan Serbuk Cangkang Kemiri Sebagai Bahan Penguat Pada Material Komposit Resin Epoksi Dengan Partikel Size 500 Mikron Meter  $<D< 1$  Mili Meter dan Menggunakan Metode Taguchi”.
- Oktalina.R. 2014** “Reologi *Puree* Buah Jambu Biji Merah (*Psidium guajava* L.) Pada Berbagai Konsentrasi” *Volume 1, Nomor 1, Juni 2014, hal 1-4*
- Raymond.F. 2015.** “Pengaruh Perlakuan Pengarangan dan Penambahan Partikel Kemiri Terhadap Kualitas *Paving Block*”.
- Riska.A. 2015.** “ Sifat Mekanik dan Struktur Mikro Komposit-Geopolimer dengan Bahan Adisi  $Mg(OH)_2$  dari Cangkang Kemiri”.
- Supriadi.H. 2012.** “Pemanfaatan Partikel Tempurung Kemiri Sebagai Bahan Penguat Pada Komposit Resin Poliester”. *Jurnal Mechanical. Volume 3, Nomor 1, Maret 2012*
- Suherman.H.2016.** “Pengoptimuman Parameter Proses Pengadukan dan Pembentukan komposit g150/g25 epoksi dengan Menggunakan Metoda Taguchi” *Vol. 1119, (2015): 201-206.*