

## **BAB V**

### **KESIMPULAN DAN SARAN**

#### **5.1 KESIMPULAN**

Dari pengujian yang telah dilakukan dapat diperoleh kesimpulan bahwa analisa metode optimasi taguchi dapat menyesuaikan variabel dengan parameter yang digunakan sehingga memudahkan dalam pengujian viskositas.

Nilai viskositas yang diperoleh dari metoda optimasi taguchi dengan ukuran serbuk kemiri  $75\mu\text{m} < D < 100\mu\text{m}$  terletak pada komposisi 5% kemiri :95% *polyurethane B*, dengan waktu pengadukan 10 menit , kecepatan pengadukan 200rpm dan solvent (*thiner*) 15ml dengan nilai viscositas 225,67mPa.s

#### **5.2 Saran**

Untuk penelitian selanjutnya diharapkan pada pengujian berikutnya dengan variasi partikel size serbuk kemiri yang berbeda agar dapat menghasilkan nilai viscositas yang diinginkan.

## DAFTAR PUSTAKA

**Chairman, Suci. 2013** Pengaruh Sifat-sifat Reologi pada Tenaga Pompa untuk Mentransfer Produk Kecap. Teknik Pertanian Fakultas Pertanian, Universitas Syiah Kuala. Banda Aceh.

**Dwi Catur, Agus, Dkk. 2014.** “Sifat Mekanik Komposit *Sandwivh* Berpenguat Serat Bambu *Fiberglass* dengan *Polyurethane Rigid Foam*”. Fakultas Teknik Universitas Mataram. Matram

**Haji Badri, Khairiah.2012.** “*Biobased Polyurethane from Palm Kernel Oil-Based Polyol*”.

**Raymond.F. 2015.** “Pengaruh Perlakuan Pengarangan dan Penambahan Partikel Kemiri Terhadap Kualitas *Paving Block*”.

**Sucipto, David Adi,dkk.** “*Pengukuran Densitas Bahan Organik Berskala Milli-Liter (ml) Dengan Metode Levitasi Magneto-Archimedes Menggunakan Sumber Magnet Tunggal*”. Jurusan Fisika FMIPA Universitas Brawijaya. Mataram.

**Supriadi.H. 2012.** “ Pemanfaatan Partikel Tempurung Kemiri Sebagai Bahan Penguat Pada Komposit Resin Poliester”. Jurnal Mechanical. *Volume 3, Nomor 1,Maret 2012*

**Yudi Karyono. Iwan 2008,** “*Analisa Aliran Berkembang. Fakultas Teknik Universitas Indonesia. 2008.*