

## BAB V

### KESIMPULAN DAN SARAN

#### 5.1 Kesimpulan

Dari pengujian yang telah dilakukan dapat kita simpulkan bahwa dengan menggunakan metode optimasi taguchi, yang dipengaruhi oleh beberapa parameter Maka kita dapat melakukan pengujian viskositas dengan melakukan alat uji *rotationalviscometer.brookfield*.

Nilai viskositas yang disarankan/terbaik menurut tagchi dengan ukuran serbuk kemiri  $75 \mu\text{m} <D < 100 \mu\text{m}$  terletak pada komposisi berbanding polyurethane A 5% : 95%, dengan waktu putaran pengadukan 15 menit, kecepatan putaran pengadukan 200 rpm dan thiner 15 ml. Dengan nilai viskositas 261.33 mPa.s.

#### 5.2 Saran

Untuk penelitian selanjutnya, diharapkan lebih teliti lagi dalam memperhatikan parameter yang mempengaruhi dan teliti dalam proses pengujian dengan alat uji *rotational viscometer Brookfield* supaya dapat menghasil nilai viskositas yang diinginkan .

## DAFTAR PUSTAKA

- Ahadin.Erdinanto Eko,dkk.** “Analisa Pengaruh Fraksi Massa Terhadap Kekuatan Lentur Dan Sifat Fisik Pada Pembuatan Komposit Polyurethane /Serat Bambu Betung Dengan Metode Hand Lay-Up Untuk Aplikasi Door Panel Mobil”.Fakultas Teknologi Industry.Institut Teknologi Sepuluh November .Surabaya
- Aziz.Abdul.** “Pengaruh Suhu Dan Konsentrasi Terhadap Sifat Termofisis Dan Rheology Ekstrak Jus Buah Mengkudu”,Universitas Diponegoro. Semarang
- Raymond.F. 2015.** “Pengaruh Perlakuan Pengarangan dan Penambahan Partikel Kemiri Terhadap Kualitas *Paving Block*”.
- Suherman.H. 2016.** “Pengoitimman Parameter Proses Pengadukan dan Pembentukan komposit g150/g25 epoksi dengan Menggunakan Metoda Taguchi” *Vol. 1119, (2015): 201-206.*
- Supriadi.H. 2012.** “ Pemanfaatan Partikel Tempurung Kemiri Sebagai Bahan Penguat Pada Komposit Resin Poliester”. Jurnal Mechanical. *Volume 3, Nomor 1,Maret 2012*

# LAMPIRAN