

BAB VI

PENUTUP

6.1 Kesimpulan

1. Hasil penjadwalan dengan metode *non delay* jika diterapkan pada CV. Simas Fiber Glass ini dapat mengurangi total waktu penyelesaian (*Makespan*).
2. Hasil penjadwalan dengan metode *non delay* jika diterapkan pada CV. Simas Fiber Glass ini dapat meminimumkan waktu alir rata-rata (*mean flow time*).
3. Hasil penjadwalan dengan metode *non delay* jika diterapkan pada CV. Simas Fiber Glass ini dapat mengurangi nilai waktu menganggur mesin (*idle time*).
4. Hasil penjadwalan dengan metode *non delay* dapat mengurangi jumlah dan waktu keterlambatan pada perusahaan saat ini.
5. Penjadwalan yang dilakukan perusahaan membuat 3 *job* terlambat yaitu pada *job* 3, *job* 4 dan *job* 5. Dengan menggunakan metode *non delay* ini dapat menekan keterlambatan hingga 38,14%.

6.2 Saran

1. Perusahaan dapat menerapkan penjadwalan dengan menggunakan metode *non delay* agar nilai *makespan* dan *mean flow time* jadi lebih optimal dari yang ada pada saat ini.
2. Perusahaan boleh mencoba penjadwalan dengan metode lain, jika ada yang lebih baik dari metode *non delay* ini. Karena metode *non delay* yang saya terapkan pada perusahaan hanya mampu mengurangi keterlambatan hingga 38,14%.