

ABSTRAK

Waktu perakitan sepatu jenis *high heels* pada Samillo shoes pada kondisi saat ini memerlukan waktu rata-rata 32 menit untuk 1 produk. Sehingga jumlah sepatu yang diproduksi perhari 9 pasang sepatu, kondisi ini diakibatkan oleh tempat kerja yang yang tidak tertata dengan baik sehingga waktu perakitan menjadi lebih lama. Oleh karena itu dilakukan perbaikan cara kerja dan penataan tempat kerja untuk memperpendek waktu perakitan sepatu. Metode yang digunakan untuk memperbaiki cara kerja dengan peta tangan kiri tangan kanan dan penataan tempat kerja dengan 5S didapatkan hasil perhitungan tingkat indeks produktifitas diperoleh hasil dari bulan Januari sampai Juni 1,17, 1,13, 1,02, 1,15, 1,14 dan 1,06 artinya indeks produktifitas sudah cukup tinggi namun masih bisa untuk ditingkatkan. Untuk itu dilakukan tinjauan tempat kerja menggunakan budaya 5S, sehingga didapatkan perbaikan penataan tatatempat kerja dengan 5S dan skema *layout* dibuat dengan mempertimbangkan frekuensi jarak dan penggunaan alat yang digunakan. Selanjutnya dilakukan usulan perbaikan dengan peta tangan kiri dan tangan kanan sehingga dari perbaikan tersebut bisa mempersikat waktu cara kerja perakitan sepatu sebesar 3 menit atau 1748 detik untuk 1 produk.

Kata kunci: Produktifitas, 5S (*seiri, seiton, seiso, seiketsu, shitsuke*) dan Peta tangan kiri dan tangan kanan.

ABSTRACT

The assembly time for high heels on Samillo shoes at this time takes an average of 32 minutes for 1 product. So that the number of shoes produced per day is 9 pairs of shoes, this condition is caused by a work place that is not properly organized so that the assembly time is longer. Therefore, improvements are made to the way of work and the arrangement of the workplace to shorten the assembly time of the shoes. The method used to improve the way of working with a map of the left hand and right hand and the arrangement of the workplace with 5S is obtained the results of the calculation of the productivity index level obtained from January to June 1,17, 1,13, 1,02, 1,15, 1, 14 and 1.06 mean that the productivity index is high enough, but it can still be improved. For this reason, a workplace review is carried out using the 5S culture, so that an improvement in the arrangement of workplaces with 5S is carried out and a layout scheme is made by considering the frequency of distance and the use of tools used. After that, proposals for improvements were made with the map of the left hand and right hand so that the repair could provide 3 minutes or 1748 seconds of working time for shoe assembly for 1 product.

Keywords: *Productivity, 5S Culture and Left Hand and Right Hand Map.*