

DAFTAR PUSTAKA

Devani, Vera, Fitri Wahyuni. 2016. Pengendalian Kualitas Kertas Dengan Menggunakan *Statistical Process Control* di *Paper Machine* 3. Jiti. 15 (2): 2.

G, Hendra Purwanto. 2014. Referensi Manajemen Kualitas “Pengendalian Kualitas Statistikal” [Internet]. [Diakses 2020-10-19]. Tersedia pada: <https://sites.google.com/site/kelolakualitas/Pengendalian-Kualitas-Statistik>.

Fatma, Nur Fadilah, Hendri Ponda dan Muhammad Roy. 2019. Peningkatan Waktu Reaksi Pada Proses Produksi Produk *Acrylic* 5000x dengan Konsep PDCA. *Heuritic*. 16 (1): 37.

Hairudinor. 2019. Pembimbingan Penyusunan Dokumen Rencana Pembangunan Industri Kabupaten (RPIK) Tapin Tahun 2020-2040. Universitas Lambung Mangkurat. Banjarmasin.

Harbi, Dirga Indika, Rahmaneli. 2019. Eksistensi Industri Kerupuk Sanjai Di Kecamatan Mandiangin Koto Selayan. *Buana*. 3 (3): 2.

Hoesin, Haslizen. 2011. Perencanaan Dan Rekayasa Mutu, Pengendalian Mutu Dan Mempertahankan Mutu [Internet]. [Diakses 2020-04-03]. Tersedia pada: <https://lizenhs.wordpress.com/2011/05/11/perencanaan-dan-rekayasa-mutu-pengendalian-mutu-dan-mempertahankan-mutu-3/>.

Kusnadi, Eris. 2012. Tentang *7 New Quality Tools* [Internet]. [Diakses 2020-04-03]. Tersedia pada: <https://eriskusnadi.com/2012/12/22/about-7-new-quality-tools/>.

Lukman. 2010. Tesis Pengaruh Penerapan ISO 9001 Terhadap Kualitas Proyek di PT. Pembangunan Perumahan Cabang V Wilayah Jateng dan DIY. UGM. Jogjakarta.

Muchtiar, Yesmizarti. (tanpa tahun). *Power Point* Perkuliahan Penjaminan Kualitas dan Mutu. Jurusan Teknik Industri: tidak diterbitkan.

Pusparini, Esti Tri, Ade Moetangad Kramadibrata dan Asri Widyasanti. 2018. Rekayasa Sistem Pengendalian Mutu Produk Olahan Singkong Dengan Metode Proses Kontrol Statistik (Studi Kasus Kripik Singkong Merk “Bah Dukun” Di Cv. Arva Snack). *Agroinfo Galuh*. 4 (3): 1-16.

Putra, Roy. 2016. Analisis Pengendalian Proses Dalam Upaya Meningkatkan Kualitas Produk Dengan Menggunakan Metode Six Sigma (Studi Kasus Pada Konveksi) [Skripsi]. Yogyakarta (ID): Universitas Islam Indonesia Yogyakarta.

Rianda, Noviyarsi. 2017. Analisis Penyebab Cacat Produk *Full Slab Tipe 2b* dengan *Process Decision Program Chart* (PDPC) dan *5w + 1h* Di Pt. X. JTI-UBH. 6 (2): 58.

Sobirin, Mohammad. 2016. Kemampuan Kerja, Instruksi Kerja dan Pengawasan Berpengaruh Terhadap Mutu Pembangunan Konstruksi Gedung Bertingkat di Jakarta. Jurnal Sains dan Teknologi Utama. 11 (3): 136.

Syaefudin, Cecep. 2008. Analisa Pengendalian Kualitas Terjadinya Cacat Pada Produk Wafer Di Pt. C N W [Skripsi]. Jakarta (ID): Universitas Mercu Buana.

Wave. 2019. *Statistical Process Control* (Spc) : Pengertian, Tujuan dan Cara Implementasi [Internet]. [Diakses 2020-06-12]. Tersedia pada: <https://wave20.blogspot.com/2019/03/statistical-process-control-spc-pengertian-tujuan-dan-cara-implementasi.html>.

Widianto. 2011. Teori Dasar *Statistical Process Control* [Internet]. [Diakses 2020-06-12]. Tersedia pada: <http://learningspc.blogspot.com/2011/04/teori-dasar-statistical-process-control.html>.

Zulfa, Mutia, Noviyarsi. 2017. Analisis Penyebab Cacat *Billet* dengan Menggunakan *Tree Diagram* di PT. X. JTI-UBH. 6 (2): 68.