

BAB VI PENUTUP

6.1 Kesimpulan

Adapun kesimpulan yang dapat disimpulkan pada penelitian ini adalah sebagai berikut:

1. CV. Roda Banting adalah perusahaan yang terletak di Kota Pariaman. Perusahaan ini memproduksi briket, papan ikan serta kursi pangkas. Penelitian ini dilakukan terhadap produk kursi pangkas yaitu tentang penyeimbangan beban kerja dengan metode *line balancing* yaitu metode *moodie young*.
2. Penyeimbangan beban kerja pada stasiun kerja diukur dengan waktu proses pada masing-masing stasiun kerja, dimana pada kondisi aktual diperoleh waktu proses terkecil yaitu 675,26 detik dengan waktu terbesar yaitu 7583,72 detik. Dengan menggunakan metode *moodie young* diperoleh waktu proses terkecil yaitu 5328,12 detik dan waktu yang terbesar yaitu 7166,77 detik.
3. Minimasi *balance delay* pada proses produksi, dimana pada kondisi aktual, *balance delay* yang dihasilkan yaitu 51,54% sedangkan setelah dilakukan penyeimbangan lintasan produksi maka diperoleh hasil yang cukup rendah yaitu 10,02%.
4. Menggunakan metode *moodie young* pada proses produksi menghasilkan keseimbangan lintasan yang efisien. yaitu dengan hasil yang diperoleh 90%.

6.1 Saran

Adapun saran yang dapat diberikan adalah sebagai berikut ini:

1. Diharapkan perusahaan dapat menerapkan *line balancing* pada proses produksi agar dapat memperoleh keseimbangan lintasan yang efisien.
2. Diharapkan kepada peneliti selanjutnya dapat melakukan keseimbangan lintasan dengan menggunakan metode lain yang dapat memberikan hasil yang lebih optimal lagi.