

ABSTRAK

Perusahaan yang bergerak di bidang manufaktur merupakan sebuah perusahaan yang menghasilkan produk dengan cara mengolah mulai dari bahan mentah menjadi produk jadi ataupun produk setengah jadi yang memiliki nilai jual. CV Bunda Perabot merupakan perusahaan yang dijadikan sebagai tempat penelitian. Agar perusahaan dapat melakukan proses produksi lebih optimal perlu melakukan perhitungan penjadwalan produksi yang baru agar dapat memperkecil *makespan* sehingga perusahaan dapat melakukan proses produksi dengan lebih optimal. Metode yang digunakan untuk membuat penjadwalan yang baru yaitu menggunakan metode *Campbell Dudeck Smith* (CDS). Setelah membuat penjadwalan yang baru selanjutnya dilakukan perhitungan persediaan bahan baku agar perusahaan dapat memperkecil total biaya yang harus dikeluarkan untuk persediaan bahan baku menggunakan metode *Economic Order Interval* (EOI). Dengan hasil penjadwalan produksi yang baru menggunakan metode CDS didapatkan hasil *makespan* yaitu sebesar 6.035 menit atau 13 hari kerja, hal tersebut jauh lebih kecil dibandingkan dengan jadwal yang biasa dipakai diperusahaan yaitu selama 24 hari kerja. *Total cost* yang harus dikeluarkan perusahaan untuk persediaan bahan baku setelah perhitungan menggunakan metode EOI adalah sebesar Rp. 3.060.181.194. Dari hasil tersebut dapat dihitung selisih biaya yang harus dikeluarkan perusahaan selama ini yaitu sebesar Rp. 882.218.982

Kata kunci: *makespan*, *Campbell Dudeck Smith* (CDS) dan *Economic Order Interval* (EOI)

ABSTRACT

A company engaged in manufacturing is a company that produces products by processing from raw materials to finished products or semi-finished products that have a selling value. CV Bunda Perabot is a company that is used as a place for research. So that the company can carry out the production process more optimally, it is necessary to calculate a new production schedule in order to reduce the makespan so that the company can carry out the production process more optimally. The method used to create a new schedule is the Campbell Dudeck Smith (CDS) method. After making a new schedule, the raw material inventory is calculated so that the company can reduce the total costs that must be spent on raw material supplies using the Economic Order Interval (EOI) method. With the results of the new production scheduling using the CDS method, the results of makespan are 6,035 minutes or 13 working days, which is much smaller than the usual schedule used in companies, which is 24 working days. The total cost that must be incurred by the company for raw material supplies after the calculation using the EOI method is Rp. 3,060,181,194. From these results it can be calculated that the difference in costs that have been incurred by the company so far is Rp. 882,218,982

Keywords: makespan, Campbell Dudeck Smith (CDS) and Economic Order Interval (EOI)