

## ABSTRAK

*Lean Six Sigma merupakan suatu pendekatan yang dilakukan untuk memperbaiki kualitas serta menghilangkan atau mengurangi waste yang ada di lantai produksi. Pendekatan ini digunakan untuk percepatan proses produksi dengan cara meminimasi waste di lantai produksi. Untuk meningkatkan kualitas produk namun dapat digunakan sebagai upaya untuk profit perusahaan. Waste merupakan pemborosan yang didapatkan dari lantai produksi. Tujuan penelitian ini adalah Mengidentifikasi waste yang ditemukan pada lantai produksi dengan lean six sigma. Memberikan usulan perbaikan guna meminimasi waste yang ditemukan pada lantai produksi yang ada di CV. Kue Bolu Ade dan memberikan usulan perbaikan untuk meminimasi waste. Identifikasi awal di CV Kue Bolu Ade ditemukan tiga jenis waste yaitu motion, transportation dan defect. Oleh karena itu diperlukan perbaikan untuk mengurangi terjadinya waste. Metode yang digunakan untuk mencapai tujuan adalah dengan menggunakan PDCA. Identifikasi awal untuk mengetahui adanya pemborosan dilantai produksi dengan menggunakan Process Activity Mapping dan Quality Filter Mapping maka ditemukanlah tiga jenis waste yaitu motion, tranportation dan defect. Meminimasi transportation dilakukan dengan menggunakan perbaikan stasiun kerja bagian pengadukan, meminimasi motion dengan pembuatan instruksi kerja dan untuk meminimasi defect dengan pembuatan instruksi kerja. Dengan adanya perbaikan yang dilakukan didapatlah persentasi minimasi untuk waste transportasi sebesar 22,85 %, untuk waste motion dilakukan perbaikan dalam pemeriksaan sehingga didapatlah persentasi minimasi sebesar 51,24 % sedangkan untuk meminimasi waste defect menggunakan pembuatan instruksi kerja*

**Kata Kunci :** *Lean Six Sigma, Value Stream Mapping, PDCA*

## ***ABSTRACT***

*Lean Six Sigma was an approach that could improve quality and reduce or reduce the waste on the production floor. This approach is used to accelerate the production process by minimizing waste on the production floor to improve the quality of the product, but it can be used in an effort to promote corporate profit. Waste is waste gained from the production floor. The objective of this research is to identify the waste found on the production floor with six sigma's lean, proposed improvements to minimize the waste found on the floor of production on your citation. Sponge cake and alternative attempts to minimize waste. Preliminary identification on the sponge cake CV found three kinds of waste-motion, transportation and with the construction of the work instructional and minimizing transactions by the construction of the work instructions. With improvements made, the minimum percentage for a waste of transportation is 22,85%, to waste improvements in inspection so that a minimal percentage 51,24% whereas to minimize the waste using instructional manufacturing.*

***Key Words : Lean Six Sigma, Value Stream Mapping, PDCA***