

ABSTRAK

Industri rumah tangga sulaman kapalo samek Yusnetti sudah berdiri sejak tahun 2012, industri rumah tangga ini memproduksi kain sulaman yang terdiri dari 3 produk yaitu produk salendang, baju muslim dan jilbab. Kegiatan produksi sulaman ini dimulai dari proses pengukuran kain yang disesuaikan dengan jenis produk, pecetakan motif pada kain kemudian proses penyulaman yang dilakukan oleh para penjahit. Dari ke-3 kegiatan produksi yang dijalankan salah satu kegiatan tersebut mengalami permasalahan pada proses pencetakan motif, masalah ini terletak pada bagian lamanya waktu proses pecetakan motif khususnya pada produk salendang yang bisa menghabiskan waktu 2-3 jam/helai dengan jumlah waktu kerja perhari yaitu 5-6 jam/hari. Dengan kegiatan produksi yang banyak memakan waktu sehingga menyebabkan timbulnya gangguan pada organ gerak yang hasilnya didapatkan dari penyebaran kuesioner standardized nordic kepada 10 orang responden, kemudian pekerjaan ini juga dianalisis dengan metode job strain index sehingga didapatkan hasil perhitungan JSI sebesar 13,5 yang artinya pekerjaan ini termasuk kedalam kategori berbahaya, karena pekerjaan ini termasuk kedalam kategori berbahaya maka dibutuhkan solusi untuk penyelesaian masalah tersebut dengan cara merancang alat bantu untuk menghilangkan proses pekerjaan pencetakan motif. Untuk memulai proses perancangan maka digunakan metode design thinking, alasan pengambilan metode ini karena metode ini mengutamakan human center approach yaitu berfokus kepada manusia itu sendiri agar bisa memahami apa sebenarnya yang dibutuhkan oleh pengguna tersebut dan sesuai dengan keinginan mereka. Sehingga untuk metode design thinking ini langkah awalnya dimulai dari tahap empati, yang kemudian dilanjutkan dengan define, ide, prototype dan uji coba. Dengan melewati tahapan-tahapan metode design thinking maka dirancang sebuah alat bantu berupa mal motif portable untuk mengatasi permasalahan yang timbul yang mana pekerjaan pencetakan motif sudah tidak lagi dilakukan.

Kata kunci: *Sulaman kapalo samek, perancangan, design thinking, Job Strain index.*

ABSTRACT

The home industry of KapaloSamekYusnetti embroidery has been established since 2012, this home industry produces embroidery fabrics consisting of 3 products, salendang, baju muslim and jilbab. This embroidery production activity starts from the process of measuring the fabric according to the type of product, imprinting the motif on the fabric then the embroidery process is carried out by the tailors. Of the 3 production activities carried out, one of these activities experienced problems in the process of printing the motifs, this problem lies in the part of the length of time for the printing of the motifs, especially in salendang products which can take 2-3 hours / piece with the total working time per day of 5 -6 hours/day. With production activities that take a lot of time to cause disorders in the organs of motion, the results are obtained from distributing standardized nordic questionnaires to 10 respondents, then this work is also analyzed by the job strain index method so that the JSI calculation results are obtained at 13,5 which means This work is categorized as dangerous, because this work is included in the dangerous category, so a solution is needed to solve this problem by designing a tool to eliminate the process of printing motifs. To start the design process, the design thinking method is used, the reason for taking this method is because this method prioritizes the human center approach, which is to focus on the humans themselves in order to understand what is actually needed by these users and according to their wishes. So for this design thinking method, the first step starts from the empathy stage, which is then continued with define, ideas, prototypes and trials. By going through the stages of the design thinking method, a tool in the form of a portable motif mall is designed to solve problems that arise where the work of printing motifs is no longer done.

Key words: *Sulaman Kapalo Samek, design, design thinking, Job Strain index.*