

INTISARI

Pabrik *Polypropilene* dengan bahan baku propilen monomer dirancang dengan kapasitas produksi 500.000 ton/tahun. Pendirian pabrik *polypropilene* ini akan didirikan di Cikoneng, Kec. Anyer, Kabupaten Serang, Banten. Dasar dari pemilihan lokasi ini adalah dari analisa *Strength, Weakness, Opportunities, and Threat* (SWOT) dari berbagai aspek, yaitu ketersediaan bahan baku, pemasaran, transportasi, tenaga kerja, utilitas, dan iklim. *Polypropilene* diproduksi menggunakan bahan baku propilen, hidrogen dan nitrogen dengan bantuan katalis $TiCl_4$ dan TEAL di dalam *fluidized bed reactor*. Pabrik ini beroperasi selama 330 hari per tahun dengan tenaga kerja yang dibutuhkan 315 orang dan juga merupakan perusahaan berbentuk Perseroan Terbatas (PT) dengan struktur organisasi sistem *line and staff*. Hasil analisa ekonomi menunjukkan bahwa pabrik ini layak untuk didirikan dengan jumlah investasi sebesar \$71.219.642,86 dengan laju pengembalian modal ROR sebesar 54,08%, dan titik impas (BEP) sebesar 33,23%.