

DAFTAR PUSTAKA

- [1] Alamsyah, S., & Saleh, A. (2019). Perancangan Sistem Kontrol PLC Pada Mesin Bending Rol Pipa. *Jurnal TEDC*, 13(3), 228-232.
- [2] Goeritno, A., & Pratama, S. (2020). Rancang-Bangun Prototipe Sistem Kontrol Berbasis Programmable Logic Controller untuk Pengoperasian Miniatur Penyortiran Material. *Jurnal Rekayasa Elektrika*, 16(3), 198-206.
- [3] Fauzan, S. H. (2021). PENGGUNAAN PLC PADA SISTEM PENGENDALI KECEPATAN MOTOR LISTRIK DENGAN VSD.
- [4] Hamidah, S. R. (2018). PENGATURAN KECEPATAN MOTOR INDUKSI TIGA FASA 0, 5 HP BERBASIS (PROGRAMMABLE LOGIC CONTROLLER) PLC DAN (HUMAN MACHINE INTERFACE) HMI (Doctoral dissertation, undip).
- [5] Naim, M. (2021). Buku Ajar Sistem Kontrol dan Kelistrikan Mesin. Penerbit NEM.
- [6] Irawan, B. B., Purwandari, P., & Handhika, J. (2020). Pengembangan Media Panel Box Listrik Pada Instalasi Tenaga Motor Listrik. *JUPITER (JURNAL PENDIDIKAN TEKNIK ELEKTRO)*, 5(2), 9-15.
- [7] Riski, M. D. (2019). Rancang Alat Lampu Otomatis Di Cargo Compartment Pesawat Berbasis Arduino Menggunakan Push Button Switch Sebagai Pembelajaran di Politeknik Penerbangan Surabaya. In *Prosiding SNITP (Seminar Nasional Inovasi Teknologi Penerbangan)* (Vol. 3, No. 2).
- [8] Agustria, R. Y., Azhar, A., & Putri, R. W. (2019). Evaluasi efisiensi ammonia converter unit ammonia pada industri pupuk urea. *Jurnal Teknik Kimia*, 25(3), 70-74.
- [9] Aura Mas, N., & Hasyim, A. A. (2020). Analisa Konsumsi Energi Listrik Beban Lift Dan Hvac Di Gedung Induk Siti Walidah (Doctoral dissertation, Universitas Muhammadiyah Surakarta).
- [10] KRISNO SANTOSO, K. S. (2019). ANALISIS KINERJA MESIN PEMOTONG BALOK KAYU DENGAN SISTEM KONTROL OTOMATIS (Doctoral dissertation, UNIVERSITAS ISLAM MAJAPAHIT MOJOKERTO).
- [11] Nurcahyo, D. A., Sukmadi, T., & Karnoto, K. (2014). Aplikasi PLC pada Mesin Industri Pemotong Kayu dengan Perangkat Konveyor. *Transient: Jurnal Ilmiah Teknik Elektro*, 3(1), 89-96.
- [12] Rezaputra, M. D. D., & Cahyono, M. R. A. (2021). Perancangan Sistem Kontrol Otomatis Press Roll Berbasis PLC Mitsubishi Type-Q Pada Building Tire Machine. *Indonesian Journal of Engineering and Technology (INAJET)*, 3(2), 92-101.

- [13] Sanjaya, W. A., Setiyono, B., & Darjat, D. (2021). PERANCANGAN SISTEM KENDALI ADDITIVE TRIPPER BERDASARKAN ENCODER MENGGUNAKAN PLC SIEMENS S7-300 DI PT. INDOCEMENT TUNGGAL PRAKARSA TBK. CIREBON. *Transient: Jurnal Ilmiah Teknik Elektro*, 1(3).
- [14] Usman, D. U., & Ramadan, A. S. P. (2018). Sistem Kontrol Otomatis Mesin Fibre Dryer Berbasis PLC SCHNEIDER SR-B261BD. *Jurnal Rekayasa Teknologi dan Sains Terapan*, 1(1), 19-23.
- [15] Zariatin, D. L. (2016). Rancang Bangun Simulator Sistem Pengepakan Produk Berbasis Programmable Logic Control. *SINTEK JURNAL: Jurnal Ilmiah Teknik Mesin*, 10(2).