

## **TUGAS AKHIR**

# **PENGARUH SUBSTITUSI PLASTIK LDPE ( *LOW DENSITY POLY ETHILENE* ) TERHADAP KINERJA CAMPURAN BERASPAL**

Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat Untuk Memperoleh Gelar Sarjana Teknik Pada  
Program Studi Teknik Sipil Fakultas Teknik Sipil Dan Perencanaan  
Universitas Bung Hatta

**Oleh :**

**INSANUL SABRI E**

**NPM: 1810015211226**



**PROGRAM STUDI TEKNIK SIPIL  
FAKULTAS TEKNIK SIPIL DAN PERENCANAAN  
UNIVERSITAS BUNG HATTA PADANG  
2024**

**LEMBAR PENGESAHAN TIM PENGUJI**

**TUGAS AKHIR**

**“PENGARUH SUBSTITUSI PLASTIK LDPE ( LOW DENSITY POLY ETHILENE )  
TERHADAP KINERJA CAMPURAN BERASPAL”**

Oleh:

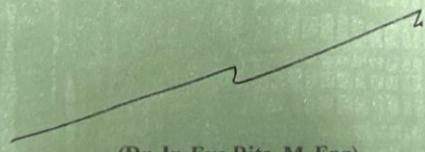
INSANUL SABRI. E

1810015211226



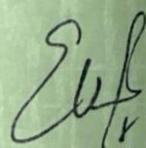
Disetujui Oleh:

Pembimbing



(Dr. Ir. Eva Rita, M. Eng)

Pengaji I



(Embun Sari Ayu, S.T, M.T)

Pengaji II



(Evince Oktarina S.T, M.T)

LEMBAR PENGESAHAN INSTITUSI  
TUGAS AKHIR

“PENGARUH SUBSTITUSI PLASTIK LDPE ( LOW DENSITY POLY ETHILENE )  
TERHADAP KINERJA CAMPURAN BERASPAL”

Oleh:

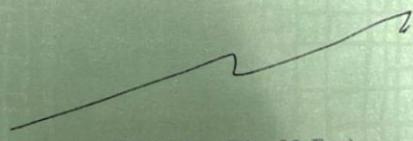
INSANUL SABRI. E

1810015211226



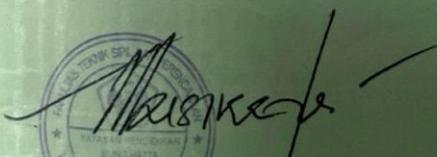
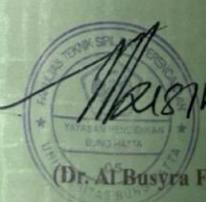
Disetujui Oleh:

Pembimbing



(Dr. Ir. Eva Rita, M. Eng)

Dekan FTSP

  
  
(Dr. Al Busyra Fuadi, S.T., M.Sc)

Ketua Prodi Teknik Sipil

  
(Indra Khadir, S.T., M.Sc)

# **PENGARUH SUBSTITUSI PLASTIK LDPE ( LOW DENSITY POLY ETHILENE ) TERHADAP KINERJA CAMPURAN BERASPAL**

**Insanul Sabri. E<sup>1)</sup>, Eva Rita<sup>2)</sup>**

Program Studi Teknik Sipil, Fakultas Teknik Sipil dan Perencanaan,

Universitas Bung Hatta

Email : [insanul.sabri@gmail.com](mailto:insanul.sabri@gmail.com) <sup>1)</sup> [evarita@bunghatta.ac.id](mailto:evarita@bunghatta.ac.id) <sup>2)</sup>

## **ABSTRAK**

Penggunaan bahan tambahan menjadi salah satu alternatif untuk meningkatkan kekuatan lapis perkerasan, salah satunya yang dapat digunakan adalah limbah plastik LDPE. Limbah plastik Low Density Polyethilene (LDPE) digunakan sebagai bahan campuran pada campuran aspal AC-BC. Plastik LDPE menjadi langkah tepat sebagai pengganti sebagian aspal untuk lapisan AC-BC, dikarenakan mempunyai kandungan yang bisa dijadikan bahan pengikat agregat dan campuran beraspal. Penelitian ini menggunakan metode pengujian marshall untuk mendapatkan nilai karakteristik berupa density, VMA, VIM, VFA, stabilitas, kelelahan dan marshall quotient, dan juga harus memenuhi semua spesifikasi yang diizinkan oleh Spesifikasi Umum Bina Marga 2018 revisi 2. Penelitian ini bertujuan untuk melihat pengaruh subsutusi plastik LDPE terhadap campuran beraspal dan pada variasi berapa persen yang memenuhi karakteristik marshall sesuai Spesifikasi Umum Bina Marga 2018 revisi 2. Penelitian ini menggunakan variasi kadar aspal 4%, 4.5%, 5%, 5.5%, 6%, dan didapatkan nilai KAO 5%. Tahapan selanjutnya membuat benda uji menggunakan plastik LDPE dengan mensubstitusi aspal dengan variasi 2%, 3%, 4%, 5%, 6%. Nilai Variasi yang memenuhi karakteristik Marshall sesuai Spesifikasi Umum Bina Marga Revisi 2 yaitu nilai Density, VMA, Stability, Flow dan MQ. Namun untuk nilai VIM dan VFA belum memenuhi spesifikasi sehingga campuran akan mudah rapuh dan menurunkan kualitas campuran aspal.

**Kata Kunci :** Aspal, AC-BC, KAO, Plastik LDPE, Pengujian Marshall

## **Pembimbing**

**Dr. Ir. Eva Rita, M.Eng**

## EFFECT OF LDPE (LOW DENSITY POLY ETHILENE) PLASTIC SUBSTITUTION ON THE PERFORMANCE OF PAVED MIXTURES

Insanul Sabri. E<sup>1</sup>, Eva Rita<sup>2</sup>

Civil Engineering Study Program, Faculty of Civil Engineering and Planning,  
Bung Hatta University Padang

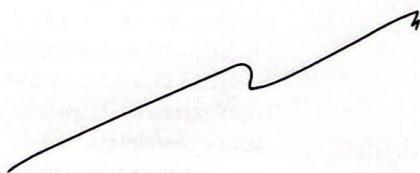
Email [insanul.sabri@gmail.com](mailto:insanul.sabri@gmail.com) <sup>1)</sup> [evarita@bunghatta.ac.id](mailto:evarita@bunghatta.ac.id) <sup>2)</sup>

### ABSTRACT

The use of additional materials is one of the alternatives to increase the strength of the pavement layer, one of which can be used is LDPE plastic waste. Low Density Polyethylene (LDPE) plastic waste is used as a mixture material in AC-BC asphalt mixture. LDPE plastic is the right step to replace some asphalt for the AC-BC layer, because it has a content that can be used as a binder for aggregates and asphalt mixtures. This study aims to see the effect of LDPE plastic substitution on asphalt mixtures and on what percentage variations meet the characteristics of marshall according to the 2018 General Specification of Highways revision 2. This study used a variation of asphalt content of 4%, 4.5%, 5%, 5.5%, 6%, and obtained a value of KAO 5%. The next stage is to make the test piece using LDPE plastic by substituting asphalt with variations of 2%, 3%, 4%, 5%, 6%. Variation values that meet Marshall's characteristics according to the General Specification of Bina Marga Revision 2 are Density, VMA, Stability, Flow and MQ values. However, the VIM and VFA values have not met the specifications so that the mixture will be easily brittle and reduce the quality of the asphalt mixture.

**Keywords:** AC-BC, Asphalt, KAO, LDPE Plastic, Marshall Test

### Adviser



Dr. Ir. Eva Rita, M.Eng

## HALAMAN PERNYATAAN

Saya mahasiswa di Program Studi Teknik Sipil, Fakultas Teknik Sipil dan Perencanaan, Universitas Bung Hatta,

Nama Mahasiswa : Insanul Sabri. E

Nomor Pokok Mahasiswa : 1810015211226

Dengan ini menyatakan bahwa karya tulis Tugas Akhir yang saya buat dengan judul **“Pengaruh Substitusi Plastik LDPE (LOW DENSITY POLY ETHILENE) Terhadap Kinerja Campuran Beraspal”** yaitu :

- 1) Dibuat dan diselesaikan sendiri, dengan menggunakan data-data hasil pelaksanaan dan perencanaan sesuai dengan metoda kesipilan.
- 2) Bukan merupakan duplikasi karya tulis yang sudah dipublikasikan atau yang pernah dipakai untuk mendapatkan gelar sarjana di universitas lain, kecuali pada bagian-bagian sumber informasi dicantumkan dengan cara referensi yang semestinya.

Kalau terbukti saya tidak memenuhi apa yang telah dinyatakan di atas, maka karya tugas akhir ini batal.

Padang, September 2024

Yang membuat pernyataan



(Insanul Sabri. E)

## KATA PENGANTAR

Puji syukur kepada tuhan yang Maha Esa atas segala berkat yang telah diberikan-Nya, sehingga Tugas Akhir ini dapat diselesaikan. Tugas Akhir dengan judul “**PENGARUH SUBSTITUSI PLASTIK LDPE (LOW DENSITY POLY ETHILENE)**” ini ditujukan untuk memenuhi sebagian persyaratan akademik guna memperoleh gelar Sarjana Teknik Sipil Strata Satu Universitas Bung Hatta, Padang.

Penulis menyadari bahwa tanpa bimbingan, bantuan dan doa dari berbagai pihak, Tugas Akhir ini tidak akan dapat diselesaikan tepat pada waktunya. Oleh karena itu, Penulis engucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada semua pihak yang telah membantu dalam proses penggerjaan Tugas Akhir ini, yaitu kepada:

- 1) Allah SWT, karena berkat rahmat dan anugerah-Nya penulis dapat menyelesaikan Tugas Akhir ini.
- 2) Bapak Prof. Dr. Ir. Nasfryzal Carlo, M. Sc., IPM, CSE, selaku Dekan Fakultas
- 3) Bapak Indra Khairid, S.T, M.Sc., selaku Ketua Program Studi Teknik Sipil.
- 4) Ibu Embun Sari Ayu, S.T.,M.T., selaku Sekretaris Program Studi Teknik Sipil
- 5) Ibu Dr. Ir. Eva Rita, M.Eng., selaku Dosen Pembimbing Tugas Akhir yang telah memberikan bimbingan dan banyak memberikan masukan kepada penulis.
- 6) Semua rekan-rekan mahasiswa Teknik Sipil Program Studi Teknik Sipil Universitas Bung Hatta
- 7) Papa, Mama, serta teman-teman seperjuangan yang telah memberikan dukungan moril, doa dan kasih sayang

Padang, 04 September 2024

Insanul Sabri E

## **DAFTAR ISI**

|                                       |           |
|---------------------------------------|-----------|
| <b>BAB I PENDAHULUAN .....</b>        | <b>1</b>  |
| 1.1 Latar Belakang .....              | 1         |
| 1.2 Rumusan Masalah .....             | 2         |
| 1.3 Maksud dan Tujuan .....           | 2         |
| 1.3.1 Maksud.....                     | 2         |
| 1.3.2 Tujuan .....                    | 2         |
| 1.4 Batasan Penelitian .....          | 3         |
| 1.5 Manfaat Penelitian.....           | 3         |
| <b>BAB II TINJAUAN PUSTAKA .....</b>  | <b>4</b>  |
| 2.1 Uraian Umum.....                  | 4         |
| 2.1.1 Jenis Perkerasan Jalan .....    | 4         |
| 2.1.2 Lapis-lapis Perkerasan.....     | 4         |
| 2.2 Aspal .....                       | 7         |
| 2.2.1 Sifat aspal .....               | 9         |
| 2.2.2 Agregat Kasar .....             | 10        |
| 2.2.3 Agregat Halus .....             | 11        |
| 2.3 Plastik .....                     | 11        |
| 2.3.1 Jenis Plastik .....             | 12        |
| 2.3.1 Polimer .....                   | 14        |
| 2.3.2 Metode Campuran .....           | 15        |
| 2.4 Jenis Lapisan Aspal .....         | 15        |
| 2.5 Pengujian <i>Marshall</i> .....   | 19        |
| 2.6 Penelitian terdahulu .....        | 23        |
| <b>BAB III METODE PENELITIAN.....</b> | <b>27</b> |
| 3.1 Umum.....                         | 27        |
| 3.2 Bagan Alir Penelitian .....       | 28        |
| 3.3 Persiapan Alat dan Bahan.....     | 29        |
| 3.5.1      Material .....             | 29        |
| 3.5.2      Peralatan .....            | 31        |
| 3.4 Pengujian Sifat Bahan .....       | 38        |
| 3.5 Pengujian Bahan Aspal.....        | 38        |

|  |           |
|--|-----------|
| 3.5.1 Metode Pengujian Aspal.....  | 39        |
| 3.6 Penentuan Jumlah dan Persiapan Benda Uji .....                       | 43        |
| <b>BAB IV HASIL PENGUJIAN DAN PEMBAHASAN .....</b>                       | <b>45</b> |
| 4.1 Pengujian Material .....   | 45        |
| 4.2 Pengujian Mix Formula.....   | 46        |
| 4.2.1 Menentukan Komposisi Campuran.....                                 | 46        |
| 4.2.2 Menetukan Kadar Aspal Rencana.....                                 | 48        |
| 4.2.3 Menentukan Kadar Aspal Optimum (KAO) .....                         | 50        |
| 4.3 Hasil dan Analisa Benda Uji Subsitusi .....                          | 52        |
| 4.3.1 Analisa Terhadap Nilai <i>Density</i> .....                        | 52        |
| 4.3.2 Analisa Terhadap Nilai <i>Viod In Mineral Aggregate</i> (VMA)..... | 53        |
| 4.3.3 Analisa Terhadap Nilai <i>Viod in The Mix</i> (VIM) .....          | 55        |
| 4.3.4 Analisa Terhadap Nilai <i>Viod Filled with Asphalt</i> (VFA) ..... | 56        |
| 4.3.5 Analisa Terhadap Nilai Stabilitas ( <i>Stability</i> ).....        | 57        |
| 4.3.6 Analisa Terhadap Nilai <i>Flow</i> (Keleahan) .....                | 59        |
| 4.3.7 Analisa Terhadap Nilai <i>Marshall Quotient</i> (MQ) .....         | 60        |
| 4.4 Pembahasan Hasil Penelitian .....                                    | 61        |
| <b>BAB V .....</b>   | <b>63</b> |
| <b>PENUTUP.....</b>  | <b>63</b> |
| 5.1 Kesimpulan .....   | 63        |
| 5.2 Saran.....   | 65        |
| <b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>  | <b>66</b> |

## **DAFTAR GAMBAR**

|   |    |
|---|----|
| Gambar 2. 1 Perkesaran Kaku Pada Permungkaan Tanah Asli .....                   | 5  |
| Gambar 2. 2 Perkerasan Kaku Pada Timbunan .....                                 | 5  |
| Gambar 2. 3 Struktur Lentur Pada Tanah Asli .....                               | 6  |
| Gambar 2. 4 Sturktur Lentur Pada Timbunan.....                                  | 6  |
| Gambar 2. 5 Struktur Perkerasan Lentur Pada Galian .....                        | 6  |
| Gambar 2. 6 PET (Polyethylene) Pulau Buton .....                                | 8  |
| Gambar 2. 7 Lapisan Aspal.....  | 16 |
| Gambar 2. 8 Agregat Gradasi Seragam .....                                       | 17 |
| Gambar 2. 9 Agregat Bergradasi Terbuka .....                                    | 18 |
| Gambar 2. 10 Agregat Bergradasi Senjang .....                                   | 18 |
| Gambar 2. 11 Ilustrasi Pengertian Tentang VIM, Selimut Aspal, Aspal Terabsorbsi | 21 |
| Gambar 2. 12 Ilustrasi Pengertian VMA dan VIM Campuran Beton Aspal Padat ....   | 22 |
| Gambar 3. 1 Bagan Alir Penelitian.....  | 28 |
| Gambar 3. 2 Agregat Kasar .....   | 29 |
| Gambar 3. 3 Agregat Sedang.....   | 30 |
| Gambar 3. 4 Filler .....  | 30 |
| Gambar 3. 5 Aspal .....   | 31 |
| Gambar 3. 6 Limbah Plastik LDPE .....   | 31 |
| Gambar 3. 7 Alat Uji Daktilitas .....   | 32 |
| Gambar 3. 8 Alat Uji Berat Jenis.....   | 32 |
| Gambar 3. 9 Alat Uji Titik Lembek.....  | 33 |
| Gambar 3. 10 Alat Penetrasi .....   | 33 |
| Gambar 3. 11 Alat Uji Kehilangan Berat Aspal .....                              | 34 |
| Gambar 3. 12 Alat Pengujian Analisa Saringan .....                              | 34 |
| Gambar 3. 13 Alat Abrasi Los Angeles.....                                       | 35 |
| Gambar 3. 14 Alat Uji Berat Jenis Agregat Kasar.....                            | 35 |
| Gambar 3. 15 Alat Uji Berat Jenis Agregat Halus.....                            | 36 |
| Gambar 3. 16 Alat Uji Kelekatan Terhadap Aspal .....                            | 36 |
| Gambar 3. 17 Agregat Lolos Ayakan No. 200 .....                                 | 36 |
| Gambar 3. 18 Mold.....  | 37 |
| Gambar 3. 19 Alat Penumbuk Otomatis .....                                       | 37 |

|  |    |
|--|----|
| Gambar 3. 20 Exstruder .....   | 37 |
| <i>Gambar 3. 21 Alat Uji Marshall .....</i>                          | 38 |
| Gambar 4. 1 Kurva Gradasi Campuran AC-BC .....                       | 47 |
| Gambar 4. 2 Grafik Pita Kadar Aspal Optimum.....                     | 51 |
| Gambar 4. 3 Grafik Density dengan Variasi Plastik LDPE.....          | 53 |
| Gambar 4. 4 Grafik VMA dengan Variasi Plastik LDPE .....             | 54 |
| Gambar 4. 5 Grafik VIM dengan Variasi Plastik LDPE .....             | 56 |
| Gambar 4. 6 Grafik VFA dengan Variasi Plastik LDPE .....             | 57 |
| Gambar 4. 7 Grafik Stability dengan Variasi Plastik LDPE .....       | 58 |
| Gambar 4. 8 Grafik Keleahan (Flow) dengan Variasi Plastik LDPE ..... | 59 |
| Gambar 4. 9 Grafik MQ dengan Variasi Plastik LDPE.....               | 61 |

## **DAFTAR TABEL**

|   |    |
|---|----|
| Tabel 2. 1 Ketentuan Agregat Kasar.....                               | 10 |
| Tabel 2. 2 Ketentuan Agregat Halus.....                               | 11 |
| Tabel 2. 3 Gradiasi Agregat Gabungan untuk Campuran Aspal Beton ..... | 16 |
| Tabel 2. 4 Sifat-Sifat Campuran Aspal Beton .....                     | 18 |
| Tabel 3. 1 Penentuan Jumlah Benda Uji Tahap 1 .....                   | 43 |
| Tabel 4. 1 Hasil Pengujian Properties Pada Agregat .....              | 45 |
| Tabel 4. 2 Hasil Pengujian Properties Aspal .....                     | 46 |
| Tabel 4. 3 Kombinasi Agregat Campuran AC-BC .....                     | 47 |
| Tabel 4. 4 Mix Desain Campuran .....                                  | 50 |
| Tabel 4. 5 ResUME Hasil Pengujian Marshall.....                       | 51 |
| Tabel 4. 6 ResUME Hasil Marshall dengan Limbah Plastik LDPE .....     | 52 |
| Tabel 4. 7 Pengaruh Plastik LDPE terhadap Density .....               | 52 |
| Tabel 4. 8 Pengaruh Plastik LDPE terhadap VMA .....                   | 54 |
| Tabel 4. 9 Pengaruh Plastik LDPE terhadap VIM .....                   | 55 |
| Tabel 4. 10 Pengaruh Plastik LDPE terhadap VFA.....                   | 57 |
| Tabel 4. 11 Pengaruh Plastik LDPE terhadap Stability .....            | 58 |
| Tabel 4. 12 Pengaruh Plastik LDPE terhadap Keleahan (Flow).....       | 59 |
| Tabel 4. 13 Pengaruh Plastik LDPE Terhadap MQ .....                   | 60 |

## **BAB I**

### **PENDAHULUAN**

#### **1.1 Latar Belakang**

Garis khatulistiwa adalah garis horizontal tempat berputarnya matahari yang membelah bumi menjadi dua bagian yaitu utara dan selatan, secara geografis menjadikan Indonesia sebagai Negara yang beriklim tropis. Posisi geografis Indonesia yang terletak di antara Benua Asia dan Benua Australia serta di antara Samudera Pasifik dan Samudera Hindia yang dilalui garis khatulistiwa, terdiri dari pulau dan kepulauan yang membujur dari barat ke timur, serta dikelilingi oleh luasnya lautan, menyebabkan wilayah Indonesia memiliki tingkat keragaman cuaca dan iklim yang tinggi. Menurut Badan Meteorologi Klimatologi dan Geofisika (BMKG) perkiraan curah hujan tahunan Sumatera Barat berkisar antara 1501 milimeter dan >2000 milimeter . (BMKG, 2020).

Plastik merupakan suatu material yang pertama kali ditemukan pada tahun 1907, penggunaan plastik dan barang barang berbahan dasar plastik semakin meningkat seiring perkembangan waktu. Peningkatan penggunaan plastik ini merupakan konsekuensi dari berkembangnya teknologi, industri dan juga jumlah populasi penduduk. (Pandapotan Maruli Tua Manurung, 2020)

Pada tahun 2015, studi yang dilakukan Badan PBB untuk program lingkungan yaitu United Nations Environment Programme (UNEP) dan para mitra memperkirakan, 280 juta ton plastik diproduksi secara global tiap tahun. Hanya sebagian kecil didaur ulang dan sebagian lagi berakhir di lautan yang memicu kerusakan lingkungan ekosistem laut, Indonesia termasuk yang paling tinggi di dunia. Sebanyak 87 persen dari 3,8 juta ton sampah plastik yang dibuang setiap tahun mengambang di laut. Artinya, setiap penduduk pesisir Indonesia bertanggung jawab atas 17,2 kilogram sampah plastik yang mengapung dan meracuni satwa laut.

Pada wilayah Kota Padang, penanganan sampah plastik hanya sampai pada pengolahan plastik PET (POLYETHILENE) dikarenakan memiliki harga jual yang cukup tinggi dipasaran. Dan untuk pencacahannya, limbah tersebut dikirim ke Kota Pekanbaru dikarenakan masyarakat tidak memiliki mesin pencacah

plastik. Maka dari itu dengan adanya pengolahan sampah plastic LDPE menjadi langkah tepat untuk menjaga kelestarian lingkungan dan menjadi solusi pengurangan penimbunan sampah plastik secara efektif, terkhusus Kota Padang.

Plastik LDPE dapat digunakan sebagai pengganti sebagian aspal untuk lapisan AC-BC, dikarenakan mempunyai kandungan yang bisa dijadikan bahan pengikat agregat dan campuran beraspal.

Oleh karena itu, akan dilakukan penelitian terhadap LDPE sebagai bahan substitusi terhadap campuran beraspal dilapangan. Penelitian ini akan dijadikan tugas akhir yang berjudul "**Pengaruh Substitusi Plastik LDPE (LOW DENSITY POLYETHYLENE) Terhadap Kinerja Campuran Beraspal**".

## **1.2 Rumusan Masalah**

Permasalahan yang diteliti pada penelitian ini adalah:

- a. Bagaimana pengaruh kadar aspal terhadap kinerja campuran beraspal dengan substitusi plastik.
- b. Berapa persentasi penambahan limbah plastik jenis *Low Density Polyethylene* (LDPE) yang memenuhi karakteristik *marshall* sesuai dengan Spesifikasi Umum Bina Marga 2018 revisi 2 sebagai subsitusi aspal lapisan AC-BC.

## **1.3 Maksud dan Tujuan**

### **1.3.1 Maksud**

Menganalisa kinerja campuran beraspal dengan substitusi plastik setelah dilakukan modifikasi pada pengeraaan benda uji.

### **1.3.2 Tujuan**

Tujuan yang ingin dicapai dari penelitian ini adalah:

- a. Untuk mengetahui pengaruh dari kekuatan campuran beraspal dengan substitusi plastik setelah dilakukan penambahan kadar aspal.
- b. Untuk mengetahui persentase limbah plastik *Low Density Polyethylene* (LDPE) berapa yang memenuhi karakteristik *marshall*, sesuai dengan Spesifikasi Umum Bina Marga 2018 revisi 2 sebagai subsitusi aspal pada campuran AC-BC.

#### **1.4 Batasan Penelitian**

Demi tercapainya penelitian diperlukan suatu batasan dalam penelitian agar pembahasannya tidak meluas sehingga tujuan dari penulisan dapat tercapai dan dipahami.

Adapun ruang lingkup penulisan yang dijadikan batasan dalam penelitian ini adalah:

- a. Penelitian dilakukan pada skala laboratorium mengacu pada spesifikasi umum 2018 dan buku Pedoman Perencanaan Campuran Beraspal Dengan Pendekatan Kepadatan Mutlak Lampiran No. 3 Keputusan Direktur Jenderal Bina Marga No. 76/KPTS/Db/1999 Tanggal 20 Desember 1999.
- b. Sumber campuran perkerasan aspal yang digunakan dalam penelitian ini terdiri dari:
  1. *Coarse Agregat/Agregat Kasar* (agregat yang tertahan pada saringan no. 4 (4,74mm))
  2. *Fine Agregat/Agregat Halus* (agregat yang lolos pada saringan no. 4 (4,74mm))
  3. *Asphalt penetrasi 60/70*
  4. *Low-Density Polyethylene* (Plastik LDPE)
- c. Mengidentifikasi nilai stabilitas setelah dilakukan substitusi terhadap campuran beraspal.
- d. Tidak membahas jenis dan sifat kandungan kimia dari plastik sebagai substitusi campuran beraspal.

#### **1.5 Manfaat Penelitian**

Manfaat yang diharapkan pada penelitian ini adalah untuk mengurangi penimbunan sampah terkhususnya dikota padang dan menjadi langkah tepat untuk kelestarian lingkungan.