

## LEMBARAN PENGESAHAN

### PERANCANGAN PROTOTYPE SISTEM KONTROL SUHU PADA TANGKI PENYIMPANAN CRUDE PALM OIL (CPO)

#### SKRIPSI

*Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat Untuk Menyelesaikan  
Pendidikan Strata Satu (S-I) Jurusan Teknik Elektro  
Fakultas Teknologi Industri  
Universitas Bung Hatta*

Oleh :

DEBI RAHMAD HIDAYAT  
2010017111016

Disetujui Oleh :

Penimbang

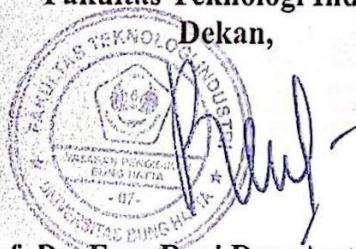


Dr. Hidayat, S.T., M.T. IPM

NIK : 960700420

Diketahui Oleh:

Fakultas Teknologi Industri  
Dekan,



Prof. Dr. Eng. Reni Desmiarti, S.T., M.T  
NIK: 990 500 496

Jurusan Teknik Elektro  
Ketua,



Ir. Arzul, M.T  
NIK: 941 100 396

LEMBARAN PENGUJI

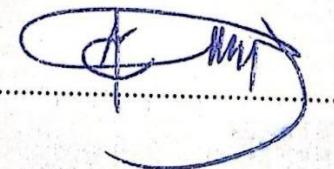
PERANCANGAN PROTOTYPE SISTEM KONTROL SUHU PADA  
TANGKI PENYIMPANAN CRUDE PALM OIL (CPO)

SKRIPSI

Oleh :

DEBI RAHMAD HIDAYAT  
2010017111016

*Dipertahankan di depan penguji Skripsi  
Pendidikan Strata Satu (S-1) Pada Jurusan Teknik Elektro  
Fakultas Teknologi Industri  
Universitas Bung Hatta*  
Hari/Tanggal : Rabu 20 Maret 2025

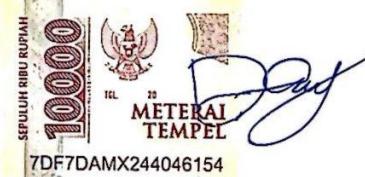
No.	Nama	Tanda Tangan
1.	<u>(Dr. Hidayat, S.T., M.T, IPM.)</u> (Ketua Sidang)	 .....
2.	<u>(Mirzazoni, S.T., M.T.)</u> (Penguji)	 .....
3.	<u>(Ir. Arnita, M.T.)</u> (Penguji)	 .....

## **PERNYATAAN KEASLIAN SKRIPSI**

Dengan ini saya menyatakan bahwa ini sebagian maupun keseluruhan Skripsi saya dengan judul "**PERANCANGAN PROTOTYPE SISTEM KONTROL SUHU PADA TANGKI PENYIMPANAN CRUDE PALM OIL (CPO)**" adalah benar – benar hasil karya intelektual mandiri, diselesaikan tanpa menggunakan bahan – bahan yang tidak diizinkan dan bukan merupakan karya pihak lain yang saya akui sebagai karya sendiri.

Semua referensi yang dikutip maupun dirujuk telah ditulis secara lengkap pada daftar Pustaka. Apabila ternyata pernyataan ini tidak benar, saya bersedia menerima sanksi sesuai peraturan yang berlaku.

Padang, 20 Maret 2025



Debi Rahmad Hidayat

2010017111016

## KATA PENGANTAR



Puji syukur penulis ucapkan kehadirat Allah SWT atas rahmat dan karunia-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan penulisan penelitian ini dengan judul **“PERANCANGAN PROTOTYPE SISTEM KONTROL SUHU PADA TANGKI PENYIMPANAN CRUDE PALM OIL (CPO)”**.

Penelitian ini merupakan salah satu syarat untuk menyelesaikan dan memperoleh gelar kesarjanaan (Strata-1) pada jurusan Teknik Elektro Fakultas Teknologi Industri Universitas Bung Hatta Padang.

Dalam menyusun penelitian ini, penulis banyak mendapatkan bantuan dan bimbingan serta pengarahan dari berbagai pihak, karena itu penulis menyampaikan ucapan terima kasih kepada :

- Bapak Dr. Hidayat, S.T., M.T. IPM (Pembimbing)

Penulis juga tidak lupa mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada berbagai pihak yang telah membantu dan membimbing penulis sehingga laporan ini dapat diselesaikan.

1. Kepada kedua Orang tua saya yang telah mendidik, membesarkan dan memberikan semua kasih sayangnya hingga saat ini, yang selalu mendoakan dan memberikan dukungan dalam meraih setiap cita dan harapan.
2. Ibu Prof. Dr. Eng. Reni Desmiarti, ST. MT selaku dekan Fakultas Teknologi Industri Universitas Bung Hatta.
3. Bapak Ir.Arzul, MT. selaku ketua Jurusan Jurusan Teknik Elektro Universitas Bung Hatta.
4. Bapak Ir. Cahayahati, M.T selaku Penasehat Akademis.
5. Bapak Dr. Hidayat, S.T, M.T, IPM selaku dosen pembimbing dalam pembuatan laporan skripsi yang telah meluangkan waktunya untuk membimbing dan mengarahkan penulis dalam menyelesaikan laporan skripsi.

6. Bapak/ibu dosen jurusan Teknik Elektro Universitas Bung Hatta.
7. Teman-teman yang telah banyak membantu dalam pelaksanaan dan penulisan proposal ini.

Penulis telah berusaha melakukan yang terbaik dalam penulisan skripsi ini namun penulis menyadari masih jauh dari kesempurnaan dan keterbatasan yang ada dalam penulisan skripsi ini. Oleh karena itu sumbangan, gagasan, kritikan, saran dan masukan yang akan membangun penulis terima dengan senang hati demi kesempurnaan skripsi ini. Akhir kata penulis berharap semoga skripsi ini dapat memberikan sumbangan pengetahuan bagi pihak yang membutuhkan.

Padang, Februari 2025

Debi Rahmad Hidayat

## **ABSTRAK**

Penurunan mutu *Crude Palm Oil* (CPO) dapat terjadi selama penyimpanan distorage tank dan ketika proses pengiriman, dikarenakan adanya reaksi oksidasi dan reaksi hidrolisis sehingga menurunkan suhu CPO selama penyimpanan. Suhu di penyimpanan CPO yang tidak terkontrol dengan baik, sering kali menjadi penyebab terjadinya penurunan mutu CPO di dalam storage tank. Penelitian ini bertujuan untuk merancang prototype sistem kontrol dalam memanaskan CPO, memperoleh data suhu dan ketinggian permukaan CPO secara real time dan mensirkulasikan CPO untuk mendapatkan suhu yang lebih homogen. Suhu tangki penyimpanan dijaga 50°C. Hasil dari pengontrolan suhu pada tangki penyimpanan CPO (*Crude Palm Oil*) menuunjukkan hasil yang mendekati dengan alat ukur thermometer digital dengan persentase error sebesar 0,37% dan pengendalian suhu sudah sesuai berdasarkan dengan suhu yang disetting.

**Kata kunci :** *Crude Palm Oil, Sensor DS18b20, Pengontrolan Suhu.*

## **ABSTRACT**

The quality degradation of Crude Palm Oil (CPO) can occur during storage in storage tanks and during transportation due to oxidation and hydrolysis reactions, which result in a decrease in CPO temperature during storage. Poorly controlled storage temperatures often cause the decline in CPO quality inside the storage tank. This research aims to design a prototype control system to heat the CPO, obtain real-time temperature and CPO surface level data, and circulate the CPO to achieve a more homogeneous temperature. The storage tank temperature is maintained at 50°C. The results of temperature control in the CPO (Crude Palm Oil) storage tank show outcomes that closely match measurements from a digital thermometer, with an error percentage of 0.37%, and the temperature control operates in accordance with the set temperature.

**Keywords:** Crude Palm Oil, DS18b20 Sensor, Temperature Control.

## DAFTAR ISI

### **LEMBARAN PENGESAHAN**

### **LEMBARAN PENGUJI**

### **LEMBARAN PERNYATAAN**

<b>KATA PENGANTAR .....</b>	i
<b>ABSTRAK .....</b>	iii
<b>ABSTRAK .....</b>	iv
<b>DAFTAR ISI .....</b>	v
<b>DAFTAR GAMBAR .....</b>	viii
<b>DAFTAR TABEL .....</b>	x

### **BAB I PENDAHULUAN**

1.1 Latar Belakang Masalah.....	I-1
1.2 Rumusan Masalah .....	I-3
1.3 Batasan Masalah.....	I-3
1.4 Tujuan Penelitian.....	I-3
1.5 Manfaat Penelitian.....	I-3

### **BAB II TINJAUAN PUSTAKA**

2.1 Tinjauan Penelitian.....	II-4
2.2 Landasan Teori .....	II-7
2.2.1 Teori Sensor Temperature .....	II-7
2.2.2 Teori Mikrocontroler.....	II-10
2.2.3 Triac .....	II-14
2.2.4 Elemen Pemanas .....	II-19
2.2.5 Teori Tranduser .....	II-24
2.2.6 Teori Bahasa Pemograman.....	II-25

2.2.7 Sistem Kontrol PID ( <i>Proportional Integral Derivative</i> ).....	II-30
2.3 Hipotesis .....	II-38

### **BAB III METODE PENELITIAN**

3.1 Konsep Perancangan .....	III-39
3.1.1 Alat dan Bahan Penelitian.....	III-39
3.2 Alur Penelitian .....	III-50
3.3 Perancangan .....	III-52
3.3.1 Perancangan Perangkat Keras ( <i>Hardware</i> ) .....	III-53
3.3.1.1 Perancangan Pengontrolan Suhu CPO .....	III-53
3.3.2 Perancangan Perangkat Lunak ( <i>Software</i> ) .....	III-56
3.4 Pengontrolan Suhu pada Tangki Penyimpanan CPO .....	III-58
3.5 Deskripsi Sistem dan Analisis.....	III-60

### **BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN**

4.1 Deksripsi Penelitian .....	IV-61
4.2 Pengujian Alat .....	IV-62
4.2.1 Pengujian Perangkat Keras ( <i>Hardware</i> ) .....	IV-62
4.2.1.1 Pengujian Arduino UNO .....	IV-62
4.2.1.2 Pengujian DS18b20 .....	IV-63
4.2.1.3 Pengujian Dimmer.....	IV-64
4.2.1.4 Pengujian Power Supply.....	IV-66
4.2.1.5 Pengujian Modul <i>Step Down</i> LM2596 .....	IV-67
4.2.2 Pengujian Perangkat Lunak ( <i>Software</i> ).....	IV-67
4.2.2.1 Pengujian Software Arduino.....	IV-67

4.2.3 Pengujian Sistem Keseluruhan .....	IV-68
4.2.3.1 Pengujian Sistem Tanpa Gangguan .....	IV-68
4.2.3.1 Pengujian Sistem dengan Gangguan .....	IV-70
4.3 Analisis Hasil Pengujian .....	IV-73

## **BAB V KESIMPULAN DAN SARAN**

5.1 Kesimpulan .....	75
5.2 Saran .....	76

## **DAFTAR PUSTAKA**

## **LAMPIRAN**

## **DAFTAR GAMBAR**

### Gambar Halaman

Gambar 2.1	Blok diagram Mikrocontroler.....	II-10
Gambar 2.2	Triac .....	II-14
Gambar 2.3	Rangkaian Pengendali tegangan AC .....	II-17
Gambar 2.4	Triac .....	II-17
Gambar 2.5	Bentuk Gelombang Output Kontrol Tegangan AC 1 Fasa ....	II-18
Gambar 2.6	Elemen Pemanas.....	II-20
Gambar 2.7	Diagram Blok sistem kontrol berumpan balik.....	II-30
Gambar 2.8	Sistem Kendali PI Kontroller .....	II-32
Gambar 2.9	Diagram Blok control Proposional .....	II-32
Gambar 2.10	Tanggapan sistem terhadap aksi control proporsional.....	II-33
Gambar 2.11	Diagram Blok Kontroler Integral (I) .....	II-34
Gambar 2.12	Tanggapan sistem terhadap aksi control integral.....	II-34
Gambar 2.13	Tanggapan sistem terhadap aksi control PID .....	II-37
Gambar 3.1	Laptop Laptop Asus VivoBook 14 A409JP .....	III-40
Gambar 3.2	Kurva S .....	III-41
Gambar 3.3	Penentuan Parameter L dan T .....	III-41
Gambar 3.4	Blok Diagram Sistem Loop Tertutup.....	III-42
Gambar 3.5	Osilasi Stabil untuk Mencari Nilai .....	III-43
Gambar 3.6	Triac .....	III-44
Gambar 3.7	DS18b20 .....	III-46
Gambar 3.8	Arduino Uno .....	III-47

Gambar 3.9	Tampilan Software Arduino IDE.....	III-49
Gambar 3.10	Langkah – Langkah pelaksanaan penelitian.....	III-52
Gambar 3.11	Blok Diagram Pengontrolan Suhu.....	III-53
Gambar 3.12	Rangkaian DS18b20 dan Arduino .....	III-53
Gambar 3.13	Kodingan Pembacaan Suhu Penyimpanan CPO .....	III-54
Gambar 3.14	Rangkaian Pengontrolan Tegangan Arduino .....	III-55
Gambar 3.15	Kodingan Sistem Kontrol Tegangan.....	III-56
Gambar 3.16	Flowchart Alur Kerja Sistem.....	III-57
Gambar 3.17	Codingan Pengaturan Suhu .....	III-58
Gambar 3.18	Blok Diagram Pengontrolan Suhu & Monitoring Tangki Penyimpanan (CPO).....	III-58
Gambar 3.19	Rancangan Sistem Kontrol Suhu.....	III-59
Gambar 4.1	Prototype Sistem Kontrol Suhu.....	IV-61
Gambar 4.2	Pengujian Arduino .....	IV-62
Gambar 4.3	Pengujian DS18b20 .....	IV-63
Gambar 4.4	Pengujian Dimmer.....	IV-65
Gambar 4.5	Bahasa pemograman pengujian dimmer .....	IV-65
Gambar 4.6	Grafik hasil pengujian dimmer.....	IV-66
Gambar 4.7	Pengujian Power Supply.....	IV-66
Gambar 4.8	Pengujian Modul <i>Step Down</i> LM296 .....	IV-67
Gambar 4.9	Pengujian <i>Software</i> Arduino menggunakan Arduino IDE ...	IV-68
Gambar 4.10	Grafik pengujian tanpa gangguan.....	IV-69
Gambar 4.11	Grafik pengujian dengan gangguan.....	IV-62

## **DAFTAR TABEL**

Tabel2.1 Tanggapan sistem control PID terhadap perubahan parameter ...	IV-31
Tabel2.2 Respon Kendali PID terhadap Perubahan Konstanta Parameter.	IV-36
Tabel4.1 Perbandingan hasil pembacaan suhu modul Sensor DS18b20 dan thermometer digital.....	IV-64
Tabel4.2 Pengujian Dimmer.....	IV-65
Tabel4.3 Pengujian Sistem Tanpa Gangguan.....	IV-69
Tabel4.4 Pengujian Sistem dengan Gangguan .....	IV-71

## BAB I

### PENDAHULUAN

#### 1.1 Latar Belakang Masalah

CPO biasanya digunakan untuk kebutuhan industri kosmetik, pangan, kimia dan industri pakan ternak. Sebesar 90% minyak sawit digunakan untuk bahan pangan seperti margarin, minyak goreng, shortening, pengganti lemak kakao, vanas pati (*vegetable ghee*) dan untuk kebutuhan industri es krim, roti, cokelat, makanan ringan dan biskuit. Sisanya, 10% minyak sawit digunakan untuk industri oleh kimia yang menghasilkan metil ester, fatty alcohol, asam lemak dan surfaktan (Pamani, 2014). Mutu CPO yang dihasilkan pabrik kelapa sawit pada umumnya diketahui berdasarkan nilai kadar Asam Lemak Bebas (ALB), kandungan air, banyaknya kotoran dalam CPO. Adapun syarat mutu berdasarkan SNI 01-2901 tahun 2006 yaitu Kadar asam lemak bebas maks 5%, kadar air maksimal 0,45% dan kadar kotoran maksimal 0,05% (Hadi et al., 2012).

Tangki penyimpanan atau storage tank merupakan tempat penyimpanan CPO dan menjaga CPO dari kontaminan yang dapat menurunkan kualitas. Salah satu faktor yang menjadi acuan dalam penentuan kualitas CPO dalam transaksi perdagangan adalah Asam Lemak Bebas (ALB). ALB merupakan asam lemak yang tidak terikat dengan trigliserida dan posisinya bebas. Terbebasnya posisi Asam Lemak Bebas (ALB) dari ikatan trigliserida terjadi karena proses hidrolisis enzim lipase dan oksidasi. Semakin banyak terjadi proses hidrolisis dan oksidasi berlangsung, mengakibatkan Asam Lemak Bebas (ALB) semakin banyak terbentuk, sehingga mengakibatkan mutu CPO menurun.

Cara yang dilakukan untuk menonaktifkan enzim lipase yakni melalui pemanasan dengan temperatur optimum pada rentang suhu (45 – 55 °C) dan selanjutnya didistribusikan secara merata ke seluruh bagian tangki (Salhin dan Abdurrahman 2013). Permasalahan yang timbul di dalam storage tank adalah adanya temperature yang fluktuatif selama penyimpanan produk CPO. Faktor-faktor yang

mengakibatkan fluktuatifnya temperatur di storage tank umumnya terjadi karena *inputsteam* yang tidak terkontrol, perubahan volume CPO di *storage tank*.

Proses pengontrolan suhu tangki penampungan pada industri CPO (*Crude Palm Oil*) merupakan hal yang sangat penting. CPO (*Crude Palm Oil*) atau minyak kelapa sawit adalah minyak nabati edibel yang didapatkan dari *mesocarp* (lapisan tengah) buah pohon kelapa sawit. CPO merupakan minyak kelapa sawit mentah yang diperoleh dari hasil ekstraksi atau dari proses pengempaan daging buah kelapa sawit dan belum mengalami pemurnian. Permasalahan yang timbul di dalam storage tank adalah adanya temperatur yang fluktuatif selama penyimpanan produk CPO. Faktor-faktor yang mengakibatkan fluktuatifnya temperatur di storage tank umumnya terjadi karena *inputsteam* yang tidak terkontrol, perubahan volume CPO di storage tank, dan suhu lingkungan. Temperatur yang terlalu tinggi storage tank dapat mempercepat penurunan kandungan beta karoten yang akan menurunkan kualitas CPO, sementara temperatur rendah dapat mengakibatkan penggumpalan minyak. Oleh karena itu diperlukan system pengontrolan suhu pada tangki penyimpanan CPO agar kualitas dari CPO tetap terjaga. Berdasarkan Berdasarkan penelitian ini temperatur yang optimum untuk mempertahankan kualitas CPO adalah 50 °C. Pengontrolan suhu minyak kelapa sawit (CPO) di tangki penyimpanan pabrik kelapa sawit saat ini masih dilakukan secara manual oleh pekerja dan dilakukan dua kali sehari. Teknik pemantauan tersebut dinilai memiliki kesalahan serta pekerjaan berisiko tinggi karena pekerja harus memanjat tangki penyimpanan yang tinggi, dan hasilnya tidak real time.

Pada penelitian prototye sistem kontrol suhu menggunakan sensor DS18b20 sebagai pembaca suhu CPO dalam tangki penyimpanan dan Dimmer sebagai pengatur tegangan pada heater yang bertujuan untuk mengontrol suhu pada heater. Dari pembacaan suhu tersebut maka sistem pengontrolan tegangan akan mengendalikan suhu pada heater sesuai nilai yang telah ditentukan yaitu 45 – 55°C untuk menjaga kualitas dari *Crude Palm Oil* (CPO). Data yang diterima oleh microcontroller akan mengendalikan triger dari triac yang akan mengatur tegangan dari system pengaturan suhu tangki penyimpanan CPO dan microcontroller. Oleh karena itu

penulis mengambil judul “**Perancangan Prototype Sistem Kontrol Suhu pada Tangki Penyimpanan Crude Palm Oil (CPO)**”.

## 1.2 Rumusan Masalah

Berdasar pada latar belakang yang dipaparkan di atas, dirumuskan adalah Berikut ini :

1. Bagaimana merancang prototipe sistem control suhu *Crude Palm Oil* (CPO)?
2. Bagaimana suhu dapat dikontrol sesuai kebutuhan *Crude Palm Oil* (CPO)?

## 1.3 Batasan Masalah

Agar tidak menyimpang dari pokok bahasan yang telah ditentukan maka perlu dibatasi masalah sebagai berikut :

1. Sistem pengontrolan suhu pada tanki CPO yang dirancang dalam bentuk prototipe.
2. Menggunakan software Arduino IDE untuk program dari sistem yang dibuat
3. Menggunakan sensor DS18b20 sebagai sensor untuk membaca suhu CPO menggunakan microcontroller.

## 1.4 Tujuan Penelitian

Adapun tujuan dari penilitian ini adalah sebagai berikut :

1. Mendapatkan prototipe sistem control suhu *Crude Palm Oil* (CPO)
2. Mendapatkan sistem kontrol suhu sesuai kebutuhan *Crude Palm Oil* (CPO)

## 1.5 Manfaat Penelitian

Adapun manfaat dari perencanaan ini adalah :

1. Sistem ini membantu menjaga kualitas CPO dengan mengontrol suhu secara optimal, mencegah proses hidrolisis dan oksidasi.
2. Penelitian ini bisa menjadi referensi bagi akademisi dan praktisi yang ingin mengembangkan teknologi kontrol suhu lebih lanjut dalam industri pengolahan minyak sawit atau industri lainnya.