

INTISARI

Pabrik Asetanilida dari Asam Asetat dan Anilin ini dirancang dengan kapasitas produksi 30.505 ton/tahun dengan lokasi pabrik direncanakan di Kecamatan Manyar Kabupaten Gresik Provinsi Jawa Timur. Pabrik ini beroperasi selama 300 hari per tahun. Pembuatan Asetanilida dari Asam Asetat dan Anilin menggunakan proses pemanasan pada tahap awal dan dilanjutkan dengan proses pereaksian. Pada proses pereaksian direaksikan antara asam asetat dan anilin dalam fasa cair menghasilkan asetanilida dan produk sampingnya. Dengan kondisi operasi temperatur 150°C tekanan 2,5 atm. Pabrik ini merupakan perusahaan yang berbentuk Perusahaan Terbatas (PT) dengan struktur organisasi "*line and staff*", dan mampu menyerap tenaga kerja sebanyak 78 orang. Massa konstruksi pabrik direncanakan selama 2 tahun. Hasil analisa ekonomi pada rancangan pabrik Asetanilida ini menunjukkan bahwa pabrik ini layak didirikan dengan jumlah total investasi yang dibutuhkan sebesar US\$ 32.060.610 atau Rp 460.302.121.191.625 yang diperoleh dari pinjaman bank 50% dan 50% modal sendiri. Laju pengembalian modal (ROR) sebesar 52,48%, waktu pengembalian modal 3 tahun 1 bulan 1 hari dan *Break Event Point* (BEP) sebesar 54,31 %.

