

BAB XI

KESIMPULAN DAN SARAN

11.1 Kesimpulan

Berdasarkan uraian dan hasil perhitungan dari bab–bab sebelumnya pada pra rancangan pabrik Asetanilida dari asam asetat dan anilin, dapat disimpulkan sebagai berikut :

1. Pra Rancangan Pabrik *Asetanilida* dari *Asam asetat* dan *anilin* dengan Kapasitas Produksi 30.505 Ton/Tahun, direncanakan untuk memenuhi 80% kebutuhan dalam negeri.
2. Dari analisa teknis dan ekonomi yang dilakukan, maka Pabrik Asetanilida dari Asam Asetat dan Anilin dengan Kapasitas Produksi 30.505 Ton/Tahun layak didirikan di Kabupaten Gresik, Jawa Timur.
3. Pra Rancangan Pabrik *Asetanilida* dari *Asam asetat* dan *Anilin* merupakan perusahaan berbentuk Perseroan Terbatas dengan struktur organisasi *line and staff* dengan jumlah tenaga kerja 78 orang.
4. Dari perhitungan analisa ekonomi, maka Pabrik *Asetanilida* dari *Asam Asetat* dan *Anilin* ini layak didirikan dengan :

- *Fixed Capital Investment (FCI)* = US\$ 27.251.518
= Rp 391.256.862..882
- *Working Capital Investment (WCI)* = US\$ 4.809.091
= Rp 69.045.328.744
- *Total Capital Investment (TCI)* = US\$ 32.060.610
= Rp 460.302.191.625
- *Total Sales (TS)* = US\$ 86.661.792
= Rp 1.244.229.346.281,6
- *Rate of Return (ROR)* = 52,48 %
- *Pay of Time (POT)* = 3 tahun 1 bulan 1 hari
- *Break Event Point (BEP)* = 54,31 %

11.2 Saran

Berdasarkan pertimbangan dari analisa ekonomi yang telah dilakukan Pabrik *Asetailida* dari *Asam asetat* dan *Anilin* ini layak untuk dilanjutkan ke tahap rancangan pabrik. Untuk itu disarankan kepada pengurus dan pemilik modal untuk dapat mempertimbangkan dan mengkaji ulang tentang rancangan Pabrik *Asetanilida* dari *Asam asetat* dan *Anilin*.