

INTISARI

Pabrik *Urea Formaldehid* dari *Urea* dan *Formalin* ini dirancang dengan kapasitas produksi 150.000 ton/tahun dengan lokasi pabrik direncanakan di Kabupaten Bontang Provinsi Kalimantan Timur. Pabrik ini beroperasi selama 300 hari per tahun. Pembuatan Urea formaldehid dari *Urea* dan *Formalin* menggunakan proses kimia dengan cara Agitasi. Proses pembuatan urea dan formalin menjadi *Urea Formaldehid* berlangsung pada temperatur 100°C selama 1,5 jam. Pabrik ini merupakan perusahaan yang berbentuk Perusahaan Terbatas (PT) dengan struktur organisasi "*line and staff*", dan mampu menyerap tenaga kerja sebanyak 105 orang. Massa konstruksi pabrik direncanakan selama 2 tahun. Hasil analisa ekonomi pada rancangan pabrik Urea Formaldehid ini menunjukkan bahwa pabrik ini layak didirikan dengan jumlah total investasi yang dibutuhkan sebesar US\$ 18.625.151 atau Rp 268.504.838.282 yang diperoleh dari pinjaman bank 50% dan 50% modal sendiri. Laju pengembalian modal (ROR) sebesar 57,58%, waktu pengembalian modal 2 tahun 10 bulan 20 hari dan *Break Event Point* (BEP) sebesar 59,81 %.

