

INTISARI

Pabrik *Methylamine* dari Metanol dan Ammonia ini dirancang dengan kapasitas bahan produksi 10000 ton/tahun dengan lokasi pabrik direncanakan di Bontang, Kalimantan Timur. Pabrik ini beroperasi selama 300 hari per tahun. Pembuatan *Methylamine* dari Metanol dan Ammonia ini menggunakan katalis silica alumina dengan kondisi operasi di reaktor temperatur 340°C dan tekanan 20 atm. Dari reaksi Metanol dan Ammonia akan terbentuk produk *Methylamine* dan reaksi samping berupa *Dimethylamine* dan *Trimethylamine*. Pabrik ini merupakan perusahaan yang berbentuk Perusahaan Terbatas (PT) dengan struktur organisasi “*line and staff*”, dan mampu menyerap tenaga kerja sebanyak 101 orang. Hasil analisa ekonomi pada rancangan pabrik *Methylamine* ini menunjukkan bahwa pabrik ini layak didirikan dengan jumlah total investasi yang dibutuhkan sebesar US\$ 21.353.265 yang diperoleh dari pinjaman bank 50% dan 50% modal sendiri. Laju pengembalian modal (ROR) sebesar 31%, waktu pengembalian modal 4 tahun 4 bulan 25 hari dan *Break Event Point* (BEP) 28,4%.