

## INTISARI

Pabrik Asetaldehida dari Etanol ini dirancang dengan kapasitas produksi 115 Ton/Tahun dengan lokasi pabrik direncanakan di daerah Pidada Kecamatan Panjang Kota Bandar Lampung Provinsi Lampung. Pabrik ini beroperasi selama 300 hari/tahun. Pembuatan Asetaldehida dari Etanol menggunakan proses dehidrogenasi Etanol. Pada proses dehidrogenasi Etanol terjadi pembentukan Asetaldehida dengan kondisi operasi temperatur 300°C dengan tekanan 1 atm. Pabrik ini merupakan perusahaan yang berbentuk perusahaan Terbatas (PT) dengan struktur organisasi “line and staff”, dan mampu menyerap tenaga kerja sebanyak 52 orang. Masa konstruksi pabrik direncanakan selama 2 tahun. Hasil analisa ekonomi pada rancangan pabrik Asetaldehida ini menunjukkan bahwa pabrik ini layak didirikan dengan jumlah total investasi yang dibutuhkan sebesar US\$ 11.669.163 atau Rp.167.767.554.299 yang diperoleh dari pinjaman bank 50% dan 50% modal sendiri. Laju pengembalian modal sebesar 48,18%, waktu pengembalian modal 2 tahun 9 bulan 13 hari dan Break Event Point (BEP) sebesar 25,92%