

INTISARI

Pabrik *Asetanilida* dari *Asam Asetat* dan *Anilin* ini dirancang dengan kapasitas produksi 30.000 ton/tahun dengan lokasi pabrik direncanakan di Kabupaten Gresik Provinsi Jawa Timur. Pabrik ini beroperasi selama 300 hari per tahun. Pembuatan *Asetanilida* dari *asam asetat* dan *anilin* menggunakan proses kimia dengan cara Agitasi. Proses pembuatan asam asetat dan anilin menjadi *Asetanilida* berlangsung pada temperatur 150°C selama 8 jam. Pabrik ini merupakan perusahaan yang berbentuk Perusahaan Terbatas (PT) dengan struktur organisasi "*line and staff*", dan mampu menyerap tenaga kerja sebanyak 72 orang. Massa konstruksi pabrik direncanakan selama 2 tahun. Hasil analisa ekonomi pada rancangan pabrik *Asetanilida* ini menunjukkan bahwa pabrik ini layak didirikan dengan jumlah total investasi yang dibutuhkan sebesar US\$ 32.060.610 atau Rp 460.302.191.625 yang diperoleh dari pinjaman bank 50% dan 50% modal sendiri. Laju pengembalian modal (ROR) sebesar 52,48%, waktu pengembalian modal 3 tahun 1 bulan 1 hari dan *Break Event Point* (BEP) sebesar 54,31 %.

