

BAB XI

KESIMPULAN DAN SARAN

11.1 Kesimpulan

Berdasarkan uraian dan hasil perhitungan dari bab–bab sebelumnya pada prarancangan pabrik Asetanilida dari asam asetat dan anilin, dapat disimpulkan sebagai berikut :

1. PraRancangan Pabrik *Asetanilida* dari *Asam asetat* dan *anilin* dengan KapasitasProduksi 30.505Ton/Tahun, direncanakan untuk memenuhi 80% kebutuhan dalam negeri.
2. Dari analisa teknis dan ekonomi yang dilakukan, maka Pabrik Asetanilida dari Asam Asetat dan Anilin dengan KapasitasProduksi 30.505Ton/Tahun layak didirikan di Kabupaten Gresik, Jawa Timur.
3. PraRancangan Pabrik *Asetanilida* dari *Asam asetat* dan *Anilin* merupakan perusahaan berbentuk Perseroan Terbatas dengan struktur organisasi *line and staff* dengan jumlah tenaga kerja 70 orang.
4. Dari perhitungan analisa ekonomi, maka Pabrik *Asetanilida* dari *Asam Asetat* dan *Anilin* ini layak didirikan dengan :
 - *Fixed Capital Investment (FCI)* =US\$27.251.518
= Rp391.256.862..882
 - *Working Capital Investment (WCI)* =US\$4.809.091
= Rp69.045.328.744
 - *Total Capital Investment (TCI)* =US\$ 32.060.610
= Rp460.302.191.625
 - *Total Sales (TS)* =US\$86.661.792
=Rp1.244.229.346.281,6
 - *Rate of Return (ROR)* =52,48 %
 - *Pay of Time (POT)* =3 tahun 1 bulan 1 hari

- *Break Event Point (BEP)* =54,31 %

11.2 **Saran**

Berdasarkan pertimbangan dari analisa ekonomi yang telah dilakukan Pabrik *Asetailida* dari *Asam asetat* dan *Anilin* ini layak untuk dilanjutkan ke tahap rancangan pabrik. Untuk itu disarankan kepada pengurus dan pemilik modal untuk dapat mempertimbangkan dan mengkaji ulang tentang rancangan Pabrik *Asetanilida* dari *Asam asetat* dan *Anilin*.