INTISARI

Pabrik Asam Perasetat dari Asam asetat ini dirancang dengan kapasitas produksi 30.000 ton/ tahun dengan lokasi pabrik direncanakan di kawasan industry Kujang Cikampek (KIKC), Kecamatan Cikampek, Kabupaten Karawang, Provinsi Jawa Barat. Pabrik ini beroperasi selama 330 hari per tahun. Proses produksi yang digunakan adalah proses katalitik basa untuk mengolah Asam asetat dan Hidrogen peroksida dengan menggunakan bantuan Asam sulfat (H_2SO_4) untuk menghasilkan produk Asam perasetat. Proses pembentukan berlangsung selama 30 menit pada tekanan 0,11 atm dan temperatur 58˚C. Asam perasetat yang dihasilkan kemudian dilakukan pemurnian dengan menggunakan distilasi, sehingga Asam Perasetat mencapai kemurnian 37%. Kemudian dilakukan pendinginan sebanyak dua kali dengan menggunakan *cooler* dan *chiler* dengan dari temperatur 58˚C menjadi 30˚C dan 5˚C dan dilanjutkan lagi pada tahap penambahan zat stabilizer ($C_5H_6NO_2$) untuk menstabilkan Asam perasetat. Pabrik ini merupakan perusahaan yang berbentuk Perusahaan Terbatas (PT) dengan struktur organisasi "*line and staff*", dan mampu menyerap tenaga kerja sebanyak 70 orang. Massa konstruksi pabrik direncanakan selama 4 tahun. Hasil analisa ekonomi pada rancangan pabrik Asam perasetat dari Asam asetat ini menunjukkan bahwa pabrik ini layak didirikan dengan jumlah total investasi yang dibutuhkan sebesar Rp 379.711.634.839 yang diperoleh dari pinjaman bank 50% dan 50% modal sendiri. Laju pengembalian modal (ROI) sebesar 69,98%, waktu pengembalian modal 2 tahun 3 bulan 21 hari dan *Break Event Point* (BEP) sebesar 50,78%.