INTISARI

Pabrik Asam asetat dari asetaldehid ini dirancang dengan kapasitas produksi 155.000 ton/tahun dengan lokasi pabrik direncanakan di Cilegon, Banten. Pabrik ini beroperasi selama 300 hari per tahun. Pembuatan Asam asetat ini menggunakan proses oksidasi asetaldehid dengan menggunakan oksigen dari udara. Proses oksidasi asetaldehid dengan oksigen menjadi Asam asetat berlangsung pada tekanan 5 atm dan temperatur 60 ^{0}C. Pabrik ini merupakan perusahaan yang berbentuk Perusahaan Terbatas (PT) dengan struktur organisasi "*line and staff*", dan mampu menyerap tenaga kerja sebanyak 102 orang. Massa konstruksi pabrik direncanakan selama 2 tahun. Hasil analisa ekonomi pada rancangan pabrik Asam asetat ini menunjukan bahwa pabrik ini layak didirikan dengan jumlah Total Investasi (TCI) yang dibutuhkan sebesar US$ 99.285.588 atau Rp. 1.394.466.083.566 yang diperoleh dari pinjaman bank 50% dan 50% modal sendiri. Laju pengembalian modal (ROI) sebesar 35,22%, Waktu pengembalian modal (POT) 3 tahun 4 bulan 10 hari, dan *Break Event Point* (BEP) sebesar 46,18%.