

INTISARI

Pabrik etil asetat dari asam asetat ini dirancang dengan kapasitas produksi 10.000 ton/tahun dengan lokasi pabrik direncanakan di Kabupaten Mojokerto, provinsi Jawa Tengah. Pabrik ini beroperasi selama 300 hari per tahun. Pembuatan etil asetat dari asam asetat menggunakan proses esterifikasi dengan *reactive distillation*. Proses esterifikasi berlangsung pada temperatur 100,10°C dengan tekanan 1 atm selama 1 jam. Pabrik ini merupakan perusahaan yang berbentuk Perusahaan Terbatas (PT) dengan struktur organisasi "*line and staff*", dan mampu menyerap tenaga kerja sebanyak 120 orang. Massa konstruksi pabrik direncanakan selama 2 tahun. Hasil analisa ekonomi pada rancangan pabrik etil asetat ini menunjukkan bahwa pabrik ini layak didirikan dengan jumlah total investasi yang dibutuhkan sebesar US\$ 13.950.122 atau Rp 197.549.060.214 yang diperoleh dari pinjaman bank 50% dan 50% modal sendiri. Laju pengembalian modal (ROR) sebesar 54,01 %, waktu pengembalian modal 2 tahun 8 bulan 2 hari dan *Break Event Point* (BEP) sebesar 44,22 %.