

## BAB XI. KESIMPULAN DAN SARAN

### 11.1 Kesimpulan

Berdasarkan uraian dan hasil perhitungan dari bab-bab sebelumnya pada prarancangan pabrik etil asetat dari asam asetat dapat disimpulkan sebagai berikut :

1. Prarancangan pabrik etil asetat dari asam asetat dengan kapasitas produksi 10.000 ton/tahun direncanakan untuk memenuhi kebutuhan dalam negeri.
2. Dari analisa teknis dan ekonomi yang dilakukan, maka pabrik etil asetat dari asam asetat dengan produksi 10.000 ton/tahun layak didirikan di Kabupaten Mojokerto, provinsi Jawa Tengah.
3. Prarancangan pabrik etil asetat dari asam asetat merupakan perusahaan berbentuk Perseroan Terbatas (PT) dengan struktur organisasi *line and staff* dengan jumlah tenaga kerja 100 orang yang terdiri dari 60 karyawan *shift* dan 40 orang karyawan *non shift*.
4. Dari perhitungan analisa ekonomi, maka pabrik etil asetat dari asam asetat ini layak didirikan dengan :

- *Fixed Capital Investment (FCI)* = US\$ 11.857.603  
= Rp 167.916.701.182
- *Working Capital Investment (WCI)* = US\$ 2.092.518  
= Rp 29.632.359.032
- *Total Capital Investment (TCI)* = US\$ 13.950.121  
= Rp 197.549.060.214
- *Total Sales (TS)* = US\$ 34.000.000  
= Rp 481.477.400.000
- *Total Production Cost (TPC)* = US\$ 25.389.686,48  
= Rp 359.545.889.257,32
- *Rate of Return (ROR)* = 54,01 %
- *Pay of Time (POT)* = 2 tahun 8 bulan 2 hari

- *Break Event Point (BEP)* = 44,22 %

## **11.2 Saran**

Berdasarkan pertimbangan dari analisa ekonomi yang telah dilakukan pabrik etil asetat dari asam asetat ini layak untuk dilanjutkan ke tahap rancangan. Untuk itu disarankan kepada pengurus dan pemilik modal untuk dapat mempertimbangkan dan mengkaji ulang tentang pendirian pabrik etil asetat dari asam asetat ini.