

ABSTRAK

Penelitian ini mengimplementasikan studi konsep 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke pada gudang yang ada pada CV.Citra Dragon. Implementasi konsep 5S tersebut berupa perancangan tata letak fasilitas pada gudang material di CV.Citra Dragon. CV. Citra Dragon merupakan industri pembengkelan. Pada saat berdirinya perusahaan ini hanya memiliki beberapa asset yang berupa satu ragum dan seperangkat perkakas bengkel lainnya. Kondisi gudang seharusnya diperhatikan dengan baik, karena didalam gudang terdapat banyak peralatan yang akan digunakan. Kondisi gudang yang baik akan mengurangi kegiatan non value added seperti pencarian peralatan yang dibutuhkan, kemudian pengoptimalan ruang gudang dengan melakukan penataan yang tepat pada lokasi penyimpanan. Penelitian ini dilakukan agar me-eliminasi waste of motion yang terjadi pada saat pekerjaan dilakukan. Jika permasalahan ini dibiarkan akan membuat dampak kerugian yang besar untuk kelangsungan perusahaan kedepannya. Informasi yang didapat dari pengumpulan data tersebut harus relevan dengan materi subjek penelitian. Sosialisasi harus dilakukan terhadap seluruh pihak yang berperan pada gudang, lalu dilakukan pengecekan awal dengan menggunakan form audit 5S, pembuatan struktur organisasi 5S sehingga setiap orang dan setiap divisi memiliki tanggung jawab pada budaya ini, dan membuat perancangan perbaikan. Pada penelitian diteumukan material yang bercampur dengan komponen yang tidak sesuai dengan jenis dan fungsinya sehingga menyebabkan waste of motion pada gudang CV.Citra Dragon. Dengan tujuan meningkatkan efektif dan efisiensi pekerjaan yang dilakukan, maka dilakukan perbandingan sebelum dan sesudah implementasi menggunakan simulasi promodel. Pada akhir penelitian setelah dilakukan simulasi promodel ialah telah tereliminasi waktu pencarian dan pengambilan material pada gudang. Dengan total waktu pencarian untuk besi beton dari 3224,62 menit menjadi 2633,99 menit, besi bulat dari 3129,61 menit menjadi 2212,67 menit, besi pipa dari 2778,95 menit menjadi 2222,45 menit, besi plat dari 2633,54 menit menjadi 2155,81 menit dan besi strip dari 2579,31 menit menjadi 2127,25 menit

Kata Kunci: *5S, Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke, Waste, Waste of Motion, Promodel, Simulasi*

ABSTRACT

This research implements the 5S concept study (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke in the existing warehouse on CV. Dragon Image. Implementation of the 5S concept is in the form of facility layout design in the material warehouse in CV. Dragon Dragon. CV. Citra Dragon is an industry When the establishment of this company only has a few assets in the form of a vise and a set of other workshop tools, the condition of the warehouse should be considered well, because in the warehouse there are a lot of equipment to be used Good condition of the warehouse will reduce non-value added activities such as search the equipment needed, then optimizing the warehouse space by doing the right arrangement at the storage location.This research is carried out in order to eliminate the waste of motion that occurs when the work is done.If this problem is left it will make a large loss impact for the company's future going forward. obtained from the data collection must be relevant to the subject matter of the study. Dissemination must be carried out for all parties that play a role in the warehouse, then conducted an initial check using the 5S audit form, making the 5S organizational structure so that each person and each division has responsibility for this culture, and making improvement plans. In the research, it was found that the material was mixed with components that were not in accordance with the type and function, causing waste of motion in the CV. Mitra Dragon warehouse. With the aim of increasing the effectiveness and efficiency of the work done, a comparison is made before and after implementation using a promodel simulation. At the end of the study, after the promodel simulation was done, it was eliminated when searching and taking material in the warehouse. With a total search time for concrete iron from 3224.62 minutes to 2633.99 minutes, round iron from 3129.61 minutes to 2212.67 minutes, pipe iron from 2778.95 minutes to 2222.45 minutes, plate iron from 2633.54 minutes to 2155.81 minutes and iron strips from 2579.31 minutes to 2127.25 minutes

Keywords: 5S, Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke, Waste, Waste of Motion, Promodel, Simulasi