

DAFTAR PUSTAKA

- Ahmad M, Sawarni H, 2017. Implementasi *Single Minute Exchange of Dies* (SMED) untuk optimasi waktu *changeover* model pada produksi Panel Telekomunikasi. *SINERGI*, Vol. 21, No. 2, 107-114.
- Diniaty dewi dan M. Hidayat, 2017. Analisis 5S Pada Stasiun Press dan Stasiun Kerja Boiler Di PT. Ekadura Indonesia. ISSN (online): 2579-5406.
- Feby Nurhadiyanto Arief, 2017. Perbaikan Waktu *Set-up* Dengan Menggunakan Metode SMED pada Mesin Filling Krim. *Operation Excellence*, Vol. 9, No.3, 213-220.
- Iftikar S, dkk 2006. Teknik Perancangan Sistem Kerja Edisi kedua, Bandung: Penerbit ITB Bandung.
- Intifada G, dkk (2012). Minimasi Waste (Pemborosan) Menggunakan Value Stream Analysis Tool untuk Meningkatkan Efisiensi Waktu Produksi. *Jurnal Teknik PomITS* Vol.1, No. 1, (2012) 1-6.
- Jafkar Akhmad, dkk, 2014. Pengurangan *Waste* Menggunakan Pendekatan *Lean Manufacturing*. *JITI*, 13 (1), Juni 2014, pp. (43-53).
- Javier S. Richard A,W dan Jose M, T. 2006. *Improving Production With Lean Thinking*. Penerbit Jhon Wiley & Sons.
- Nagendra Sohani, 2012. *Single Minute Exchange of Dies:Literature Riview*. *International Journal of Lean Thinking*. Vol. 3, Issue. 2.
- Osada Takashi, 2004. Sikap Kerja 5S, Jakarta: Penerbit PPM.
- Saputra R, dkk (2016). Usulan Perbaikan waktu *Set-up* dengan Menggunakan Metode *Single Minute Exchange Of Dies* (SMED) Di Perusahaan X. No. 02, Vol 4.
- Suhardi B, dkk, 2015. Perbaikan Waktu *Set-up* Dengan Menggunakan Metode SMED. ISSN 2337-4349.
- Syafiq Abdurrafi Nabhan, (2018). Implementasi *Single Minute Exchange Of dies* (SMED) Saat *Changeover* Kabinet Pada Proses Produksi Di Mesin NC.
- Tanzil Rahayu N, dkk (2015). Usulan Perbaikan Waktu *Set-up* Dalam Meminimasi Keterlambatan Penyelesaian Order Pada Komponen Isolating Cock Dengan Metode SMED Di PT Pindad (Persero). Vol. 2, No. 2.