

BAB VI PENUTUP

Bab VI ini merupakan bab terakhir dalam laporan penelitian tugas akhir tentang perancangan alat bantu belajar berjalan batita. Bab ini terdiri dari kesimpulan dan saran.

6.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil penelitian dan rancangan yang dilakukan pada Industri kecil Menengah (IKM) kepada operator stasiun kerja pencetakan kerupuk ladu arai piang Di Kota Pariaman. terkait dengan perbaikan rancangan ulang alat pencetakan kerupuk ladu arai pinang disimpulkan sebagai berikut:

1. Kondisi *existing* tempat pekerjaan sebelum penelitian tidaklah ergonomis dibuktikan dari kuesioner NBM yang disebarakan kepada 6 responder operator pencetakan Hal ini menunjukkan bahwa kondisi *existing* IKM terdapat potensi terjadinya resiko seperti pada bagian leher, bahu dan punggung bagian atas, bagian pinggan dan pinggul, serta bagian punggung bagian bawah memiliki keluhan yang paling parah dibandingkan dengan bagian tubuh lainnya. Dan harus segera investigasi lebih lanjut dan dilakukan penanganan secepatnya. Dengan penilaian postur pekerja dengan RULA didapatkan dari hasil penilaian postur tubuh pekerja pada saat proses pencetakan dengan nilai yaitu action level 4 : Skor 7 menunjukkan bahwa kondisi ini berbahaya maka pemeriksaan dan perubahan diperlukan dengan segera (saat itu juga). Dengan rancangan usulan dapat memperbaiki kondisi *existing* IKM lebih aman dan nyaman.
2. Penilaian postur kerja *Job strain Index* (JSI)
Dari hasil penilaian JSI pada kondisi sebelum rancangan didapatkan 16.5 untuk operator 1 dan 10.5 untuk operator 2. Hasil ini menunjukkan bahwa aktivitas pekerjaan tersebut memiliki tingkat risiko tinggi. Dengan adanya rancangan usulan ini dapat menyelesaikan permasalahan yang ada ditempat IKM saat ini.

3. Rancangan ulang kerupuk ladu arai pinang menggunakan data antropometri tubuh manusia, dimana tubuh yang terpakai adalah lebar tangan persentil 95 yg dipakai untuk rancangan, dimana Lebar rancangan adalah 8 cm dan panjang adalah 15 dan tinggi 2 cm. Sehingga alat yang ada saat ini lebih ergonomis.
4. Dengan desain alat pencetakan rancangan usulan dapat meningkatkan jumlah produksi.

6.2 Saran

1. Penelitian ini dapat dilanjutkan dengan desain *workplace* ergonomis
2. Penelitian ini dapat dilanjutkan dengan penghitung tingkat *perfomance* dan produktivitas alat yang ada sekarang.