

ABSTRAK

Honesty by Yoesani *Shoes* merupakan usaha yang bergerak dibidang konveksi dengan produk berupa sepatu dan sandal. Pada proses produksi terdapat ketidakseimbangan beban kerja operator. Berdasarkan permasalahan tersebut dilakukan penelitian yang bertujuan untuk menentukan beban kerja operator dan menentukan jumlah kebutuhan tenaga kerja yang optimal. Penelitian ini menggunakan metode *workload analysis* dan *Full Time Equivalent* (FTE), merupakan sebuah metode analisis beban kerja yang mengukur lama waktu penyelesaian kerja dan dikonversikan kedalam jumlah operator optimal. Berdasarkan hasil penelitian bahwa ada ketidakseimbangan beban kerja pada stasiun pengeleman dan *finishing*, dimana pada stasiun pengeleman mengalami beban kerja *overload* dengan nilai FTE 1,55 dan pada stasiun kerja *finishing* mengalami *underload* dengan nilai FTE 0,25. Untuk itu dilakukan perbaikan dengan menggabungkan beberapa elemen pekerjaan. Hasilnya didapatkan pada stasiun kerja pengeleman nilai FTE 1,13 dari nilai tersebut beban kerja pada stasiun pengeleman telah berada pada kategori normal dan pada stasiun *finishing* didapatkan peningkatan nilai FTE dari 0,25 menjadi 0,67. Dari hasil FTE seluruh stasiun kerja untuk beban kerja seluruh operator sudah berada dalam kategori normal untuk bekerja.

Kata kunci : *Full Time Equivalent*, *Workload Analysis*, Keseimbangan Beban Kerja, Waktu Siklus, *Honesty By Yoesani Shoes*.

ABSTRACT

Honesty by Yoesani Shoes is a business engaged in convection with products in the form of shoes and sandals. In the production process there is an imbalance in the operator's workload. Based on these problems, research aimed to determine the operator's workload and determine the optimal number of manpower requirements. This study uses workload analysis and Full Time Equivalent (FTE) methods, a workload analysis method that measures the length of time to complete work and is converted into the optimal number of operators. Based on the results of the research, there is an imbalance of workloads at the gluing and finishing stations, where the gluing station experiences an overload workload with an FTE value of 1.55 and the finishing work station is underloaded with an FTE value of 0.25. For this reason, improvements were made by combining several elements of work. The results obtained at the gluing work station the FTE value of 1.13 from this value the workload on the gluing station was in the normal category and at the finishing station the increase in the FTE value was increased from 0.25 to 0.67. From the FTE results, all work stations for the workload of all operators are in the normal category for work.

Keywords : *Full Time Equivalent, Workload Analysis, Workload Balance, Cycle Time, Honesty By Yoesani Shoes.*