

BAB VI

PENUTUP

6.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil dan analisis data yang telah dilakukan, maka dapat ditarik beberapa kesimpulan sebagai berikut:

1. Pada CV. Lavera Konveksi didapatkan 3 jenis cacat yaitu, jahitan tidak rapi, pemotongan tidak rapi dan sablon tidak rapi, dimana cacat jahitan tidak rapi merupakan cacat dominan yang terjadi pada pembuatan baju kaos di CV. Lavera Konveksi pada bulan januari hingga pertengahan desember tahun 2020 dengan presentase sebesar 11,84% (36 helai). Cacat pada produk tersebut berpotensi menimbulkan kerugian pada perusahaan serta biaya kegagalan internal baju kaos meliputi baju yang *scrap* dan *rework*, maka didapatkan total biaya *scrap* sebanyak Rp 9.060.267,04 dan total biaya *rework* sebanyak Rp.1.834.115,83
2. Dalam setahun produksi CV. Lavera Konveksi mampu memproduksi sebanyak 10700 helai baju, dengan total kerusakan sebanyak 304 helai baju, rata-rata DPO didapatkan sebanyak 0,010164732, nilai rata-rata nilai DPMO sebesar 10164,732, dan rata-rata nilai *sigma* didapatkan sebesar 3,84. Menentukan karakteristik kualitas (CTQ) maka didapatkan nilai CTQ sebanyak 3 macam yaitu:
 - a. Ukuran yang sesuai.
 - b. Kualitas baju yang tahan lama.
 - c. Jahitan yang rapi.
3. Menganalisa produk cacat dengan menggunakan diagram PDPC maka didapatkan usulan perbaikan sebanyak 8 usulan dan yang dapat diterapkan pada perusahaan 5 usulan.
4. Menerapkan 5 usulan perbaikan yang diberikan kepada perusahaan agar dapat mengurangi penyebab terjadinya produk cacat pada CV. Lavera Konveksi.

5. Melakukan pengawasan terhadap tahap-tahap pada proses perbaikan sebelumnya, dan mengajukan usulan perbaikan yang dapat diterapkan pada CV. Lavera Konveksi.

6.2. Saran

setelah melakukan penelitian dengan menggunakan metode *six sigma* maka saran yang akan diberikan adalah:

1. Perusahaan dapat menerapkan ukuran-ukuran serta tindakan-tindakan untuk menompang perbaikan yaitu fase dari DMAIC (*Define, Measure, Analyze, Improve* dan *Control*).
2. Melaksanakan pemantauan dan jalan terus dengan kinerja *six sigma* yang berfokus pada tindakan korektif dan peningkatan.