

## **BAB VI PENUTUP**

### **6.1. Kesimpulan**

Pada penelitian ini dapat disimpulkan:

1. *Waste* yang teridentifikasi adalah *waste of motion* dan *waste of waiting*.
2. *Waste* yang paling dominan pada gudang adalah *waste of motion*, *waste* tersebut terlihat dari perhitungan pengamatan waktu secara langsung dan pengauditan menggunakan *form* audit.

3. Perancangan *Seiri* (pemisahan)

Pada perancangan *Seiri* dilakukan pemisahan barang-barang yang dirasa tidak diperlukan (*dead stock*). Barang yang tidak diperlukan akan dikeluarkan dari gudang sehingga tersisa bahan baku inti saja yang berada di dalam gudang.

4. Perancangan *Seiton* (penataan)

Pada perancangan *seiton* dilakukan usulan perancangan rak dengan memperhitungkan antropometri tubuh operator CV. Citra Dragon, hal ini dikarenakan untuk mempermudah operator dalam pengambilan bahan baku pada perancangan rak *material*. Setelah rak dirancang lalu diberi pelabelan warna pada rak usulan agar operator mengetahui jenis serta ukuran bahan baku yang akan dicari/diambil, hal ini dapat mengurangi *waste of motion*.

## 6.2. Saran

Adapun saran yang diberikan pada penelitian ini yaitu:

1. Setelah dilakukan pengimplementasian diharapkan perusahaan menerapkan usulan perancangan *Seiri* dan *Seiton* agar operator baru tidak kesulitan dalam melakukan pencarian komponen dan material yang dibutuhkan.
2. Perusahaan selalu melakukan inspeksi dengan menggunakan *form* audit, dan membandingkan *score level* pada setiap melakukan inspeksi.