

ABSTRAK

Usaha Kecil Menengah (UKM) Bapak AT ini berdiri pada tahun 2008 yang beralamat diampang, kuranji, Kota Padang, bawang goreng merupakan salah satu makanan yang banyak diminati oleh parakonsumen, bawang goreng umumnya digunakan sebagai campuran makanan dan cemilan. Bawang goreng adalah makanan yang banyak dibutuhkan oleh masyarakat dan para pedagang kuliner seperti sate, soto, dan lain sebagainya. Permintaan bawang goreng yang meningkat dengan target produksi 1 ton 1 hari akan tetapi hanya mampu memproduksi 400-500 kg dikarnakan pada proses pengirisan bawang masih menggunakan alat manual makadirancang alat bantu pengiris bawang dengan menggunakan metode *Desigh Thinking* untuk meningkatkan kapasitas produksi di usaha rumah tangga bawang goreng Bapak AT, rancangan alat bantu yang dibuat menggunakan bahan besi dan plat yang digunakan berbahan stainless steel dengan upaya pada saat proses pengirisan bahan yang digunakan pada alat tidak mudah berkarat dan tidak mempengaruhi hasil atau pun kualitas dari produk yang dihasilkan. Proses kerjadilakukan dengan 1 kali proses loading 20 kg dan proses pengirisan dilakukan dengan otomatis, dan dilakukan dengan 1 operator.

Kata kunci: Meningkatkan Kapasitas Produksi , Metode *Desigh Thinking*.

ABSTRACT

This UKM da AT was founded in 2008 which is located at Ampang, Kuranji, Padang City, fried onions are one of the foods that are in great demand by consumers, fried onions are generally used as a mixture of food and snacks. Fried onions are food that is much needed by the community and culinary traders such as satay, soup, and so on. Increased demand for fried onions with a production target of 1 ton 1 day but only able to produce 500 kg because the onion slicing process still uses old tools, an onion slicer is designed using the Design Thinking method to increase production capacity in fried onion household businesses. Da AT, the design of the tool is made using iron and the plate used is made of stainless steel with the effort that during the cutting process the materials used in the tool do not rust easily and do not affect the results or the quality of the products produced. The work process is carried out with 1 loading process of 20 kg and the slicing process is carried out automatically, carried out by 1 operator.

Keywords: Increase Production Cap