

ABSTRAK

PT FAMILI RAYA merupakan perusahaan yang bergerak di bidang produksi pembuatan *Crumb Rubber*. Terdapat beberapa potensi bahaya yang ada pada PT FAMILI RAYA dan proses produksinya masih melibatkan beberapa proses manual dan belum menerapkan K3 secara baik. Hal ini menyebabkan masih timbulnya beberapa potensi dari kecelakaan kerja serta kesehatan para pekerja mengalami gangguan. Hazard and Operability adalah standar teknik analisis bahaya yang digunakan dalam persiapan penetapan keamanan dalam suatu sistem baru atau modifikasi untuk suatu keberadaan potensi bahaya atau operability nya. Pada identifikasi bahaya ditemukan bahaya dengan level resiko ekstrim pada stasiun mangel. Penanggulan dari level resiko bahaya dengan menggunakan penanggulangan resiko dengan pengendalian atau rekayasa teknik termasuk merubah struktur objek kerja untuk mencegah seseorang terpapar kepada potensi belum dapat diterapkan. Dan kedua pengendalian resiko dengan pengendalian *administrative control* dengan menyediakan suatu sistem kerja yang dapat mengurangi kemungkinan seseorang terpapar potensi bahaya. Metode pengendalian ini sangat tergantung dari perilaku tenaga kerjanya dan memerlukan pengawasan yang teratur untuk dipatuhinya pengendalian administrasi ini. Untuk alternative pendukung dengan menggunakan alat pelindung diri dengan menyesuaikan kondisi lapangan.

Kata Kunci: K3, *Hazard and Operability*, *Risk Control*, PT FAMILI RAYA.

ABSTRACT

PT FAMILI RAYA is a company engaged in the production of making Crumb Rubber. There are several potential dangers that exist in PT FAMILI RAYA and the production process still involves several manual processes and has not implemented K3 properly. This results in the emergence of several potential work accidents and the health of workers to experience problems. Hazard and Operability is a standard hazard analysis technique used in the preparation of determining safety in a new or modified system for a potential hazard or its operability. In hazard identification, a hazard with an extreme risk level was found at the mangel station. Countermeasures from the level of hazard risk by using risk countermeasures with controls or engineering techniques including changing the structure of the work object to prevent someone from being exposed to potential problems can be implemented. And secondly, risk control with administrative control by providing a work system that can reduce the possibility of a person being exposed to potential hazards. This control method is highly dependent on the behavior of the workforce and requires regular supervision to comply with these administrative controls. For alternative support using personal protective equipment by adjusting the conditions in the field.

Keywords: K3, Hazard and Operability, Risk Control, PT FAMILI RAYA.