

ABSTRAK

Berdasarkan pengolahan data yang telah dilakukan dengan menggunakan metode RCM didapatkan hasil berdasarkan penilaian Risk Priority Number (RPN), proses yang mendapatkan nilai RPN yaitu kerusakan komponen cetakan atas sebesar 30, kerusakan pada piston penarik cetakan sebesar 56, tombol kontrol sebesar 20, selang hidrolik nilai RPN sebesar 20, tiang rangka nilai RPN sebesar 16, piston utama sebesar 14, pompa hidrolik sebesar 14, cetakan bawah nilai RPN sebesar 12, pasir cetakan nilai RPN sebesar 10 dan landasan Cetakan nilai RPN sebesar 4. Penyebab dari kerusakan pada setiap komponen adalah kurangnya optimal dalam pengecekan dan perbaikan di setiap komponen mesin RH-5 Multi Block. Dari tabel di atas dapat disimpulkan bahwa strategi komponen kritis dari piston penarik cetakan, cetakan atas, tombol kontrol dan Selang hidrolik adalah Scheduled rework, dimana 4 komponen kritis tersebut memiliki nilai RPN dan presentase kerusakan terbesar dari setiap komponen kritis yang lainnya. Metode Reliability Centered Maintenance (RCM) dapat mengidentifikasi komponen kritis dan menentukan strategi perawatan komponen kritis pada mesin RH-5 Multi Block di PT. Igaras.

Kata Kunci: RCM, FMEA, IDT dan LTA, RPN.

ABSTRACT

Based on data processing that has been done using the RCM method the results obtained are based on the Risk Priority Number (RPN) assessment, the process that gets the score RPN is the damage to the upper mold components by 30, damage to the mold pulling piston of 56, control buttons by 20, hydraulic hose with RPN value of 20, pole frame value RPN at 16, main piston by 14, hydraulic pump by 14, under mold RPN value equal to 12, mold sand with RPN value of 10 and mold base with RPN value of 4. The cause of damage to each component is not optimal in checking and improvements in every component of the RH-5 Multi Block machine. From the table above it can be concluded that critical component strategy of the mold pulling piston, upper mold, control knobs and Hydraulic hoses are Scheduled rework, where the 4 critical components have an RPN value and the largest percentage of damage from each of the other critical components. Reliability Method Centered Maintenance (RCM) can identify critical components and determine strategy virgin critical components on the RH-5 Multi Block machine at PT. Igaras.

Keywords: RCM, FMEA, IDT and LTA, RPN.