

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang Masalah

Di dalam dunia industri, produk merupakan hasil utama dari suatu proses produksi yang membentuk suatu sistem proses produksi. Sistem proses produksi terdiri dari *input*, proses operasi, dan *output*. Agar suatu sistem proses produksi dapat terus berjalan, maka dibutuhkan kegiatan-kegiatan pemeliharaan (*maintenance*) terhadap peralatan dan mesin-mesin produksi. Menurut Assauri (1993), perawatan diartikan sebagai suatu kegiatan pemeliharaan fasilitas pabrik serta mengadakan perbaikan, penyesuaian atau penggantian yang diperlukan agar suatu keadaan operasi produksi sesuai dengan yang direncanakan. Namun sering kali yang terjadi adalah kelalaian dan perawatan baru dilaksanakan apabila kerusakan telah terjadi dalam system produksi yang menyebabkan penambahan biaya perawatan. Namun apabila perawatan dilakukan dengan menyeluruh dan teratur maka akan berguna untuk menjamin kontinuitas proses produksi dan umur dari fasilitas produksi itu.

Adapun pemilihan PT. IGASAR ini karena perusahaan ini merupakan distributor semen produksi dari PT. SEMEN PADANG yang sudah banyak dikenal, dimana perusahaan ini sudah banyak mendistributor semen sampai keluar provinsi. Disini penulis melihat sering terjadinya kerusakan pada mesin RH-5 *Multi Block* yang menyebabkan proses produksi terhambat. Kerusakan mesin RH-5 *Multi Block* disebabkan perawatan yang tidak optimal.

Untuk metode RCM digunakan untuk menentukan strategi perawatan komponen kritis pada mesin RH-5 *Multi Block*. RCM mempunyai kelebihan dalam penentuan program pemeliharaan yang difokuskan pada komponen kritis mesin dan menghindari kegiatan perawatan yang tidak diperlukan dengan menentukan komponen kritis pada mesin.

Dengan adanya penerapan metode RCM diharapkan dapat membantu perusahaan dalam proses identifikasi komponen krisis paada mesin RH-5 *Multi Block* seingga didapatkan suatu hasil untuk memilih komponen kritis dengan tepat.

1.2 Perumusan Masalah

Hasil latar belakang yang telah dijelaskan sebelumnya, permasalahan inti yang akan dibahas pada penelitian kali ini adalah bagaimana menentukan strategi perawatan komponen kritis dengan tepat pada mesin RH-5 *Multi Block* dengan penerapan metode RCM (*Reliability Centered Maintenance*).

Dengan menerapkan metode RCM (*Reliability Centered Maintenance*), maka akan memungkinkan sebuah perusahaan untuk dapat bagaimana menentukan strategi perawatan komponen kritis dengan tepat pada mesin RH-5 *Multi Block*. Dengan demikian perusahaan akan mendapatkan keuntungan yang maksimal pada tiap proses produksinya. Maka untuk itu diangkatlah topik penelitian dengan judul “Strategi Perawatan Komponen Kritis Pada Mesin RH-5 *Multi Block* dengan RCM (*Reliability Centered Maintenance*)”.

1.3 Tujuan Penelitian

Adapun tujuan penelitian dari penelitian ini adalah:

1. Identifikasi Komponen kritis pada mesin RH-5 *Multi Block*.
2. Penentuan strategi perawatan komponen kritis pada mesin RH-5 *Multi Block*.

1.4 Batasan Masalah

Batasan masalah yang akan diterapkan pada penelitian ini antara lain :

1. Penelitian dilakukan pada mesin RH-5 *Multi Block* di PT. IGASAR SEMEN PADANG.
2. Strategi perawatan komponen kritis dilakukan pada nilai RPN komponen kritis.

1.5 Sistematika Penulisan

Adapun sistematika penulisan pada tugas akhir ini adalah sebagai berikut :

BAB I PENDAHULUAN

Bab ini membahas latar belakang masalah, perumusan masalah, tujuan penelitian, batasan masalah yang digunakan dalam tugas akhir dan sistematika penulisan.

BAB II KAJIAN LITERATUR

Berisi konsep dan dasar teori yang menunjang pemecahan dan pembahasan permasalahan.

BAB III METODOLOGI PENELITIAN

Dalam bab 3 ini berisikan tentang lokasi, metode penelitian, alur penelitian, dan jadwal penelitian.

BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA

Bab ini berisikan tentang tahap-tahap proses pengumpulan data dan proses pengolahan data mengenai persoalan yang dibahas. Pengolahan data untuk melakukan pemecahan masalah menggunakan metode RCM (*Reliability Centered Maintenance*).

BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN

Menjelaskan hasil dari analisis data yang telah dilakukan berdasarkan metode penelitian yang telah dijelaskan pada bab sebelumnya.

BAB VI PENUTUP

Berisi kesimpulan dari penelitian yang telah dilakukan dan memberikan saran.

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN