

BAB VI

KESIMPULAN DAN SARAN

6.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil pengolahan data dan pembahasan yang telah dilakukan maka dapat diambil kesimpulan sebagai berikut:

1. Berdasarkan pengolahan data yang telah dilakukan dengan menggunakan metode RCM didapatkan hasil berdasarkan penilaian *Risk Priority Number* (RPN), proses yang mendapatkan nilai RPN dan persentase kerusakan paling besar yaitu kerusakan komponen cetakan dengan nilai RPN 30 dan persentase kerusakan 15,30%, kerusakan pada piston penarik cetakan sebesar 56 dan persentase kerusakan 28,57%, tombol kontrol sebesar 20 dan persentase kerusakan 10,20%, dan selang hidrolik nilai RPN sebesar 20 dan persentase kerusakan 10,20%.
2. Dari tabel *Logic Tree Analysis* didapatkan strategi perawatan atau pemilihan tindakan untuk masing-masing komponen kritis mesin RH-5 *Multi Block*. Untuk komponen kritis piston penarik cetakan, cetakan atas, selang hidrolik dan piston utama pemilihan tindakan atau strategi perawatan yang diperoleh adalah pemilihan tindakan pengawasan oleh operator atau pengontrolan sistem, dan untuk komponen kritis tombol kontrol, pompa hidrolik, cetakan bawah, pasir cetak dan landasan cetak, pemilihan tindakan atau strategi perawatan yang diperoleh adalah operasikan sampai mengalami kegagalan, sedangkan untuk komponen kritis tiang rangka didapatkan pemilihan tindakan pengujian atau inspeksi berkala.
3. Metode *Reliability Centered Maintenance* (RCM) dapat mengidentifikasi komponen kritis dan menentukan strategi perawatan komponen kritis pada mesin RH-5 *Multi Block* di PT. Igaras.

6.2 Saran

1. Berdasarkan hasil dari penelitian yang diperoleh, peneliti menyarankan agar Reliability Centered Maintenance (RCM) ini dapat diterapkan sebagai pendekatan yang digunakan dalam sistem perawatan di PT. Igaras. Karena dengan adanya penerapan konsep RCM perusahaan dapat mengetahui jenis tindakan perawatan yang optimal sehingga dapat meningkatkan produktivitas perusahaan.
2. Dari hasil strategi perawatan dapat menentukan waktu interval kerusakan mesin dengan melakukan pengolahan data strategi perawatan dan data kerusakan mesin di PT. Igaras.