

SKRIPSI TUGAS AKHIR

PRARANCANGAN PABRIK NANO KITOSAN DARI CANGKANG KERANG HIJAU DENGAN KAPASITAS 32.000 TON/TAHUN



NILA LOVENIA PUTRI

1610017411020

*Sebagai Salah Satu Syarat Untuk Meraih Gelar Sarjana Pada
Jurusan Teknik Kimia Fakultas Teknologi Industri Universitas Bung Hatta*

**JURUSAN TEKNIK KIMIA
UNIVERSITAS BUNG HATTA
FEBRUARI 2021**

UNIVERSITAS BUNG HATTA

KATA PENGANTAR

بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ

Assalamualaikum Wr. Wb.

Puji dan syukur penulis ucapkan kehadirat Allah SWT, karena telah memberikan kesempatan kepada kita untuk dapat menuntut ilmu di muka bumi ini, sehingga pada kesempatan ini berkat keridha'an dan bantuan-Nya penulis telah menyelesaikan Tugas Akhir yang berjudul Pra Rancangan Pabrik Nano Kitosan dari Cangkang Kerang Hijau dengan Kapasitas 32.000 Ton/Tahun.

Adapun tujuan penulisan Tugas Akhir ini adalah dalam rangka memenuhi salah satu syarat akademis untuk menyelesaikan pendidikan di Jurusan Teknik Kimia Fakultas Teknologi Industri Universitas Bung Hatta.

Pembuatan Tugas Akhir ini tidak terlepas dari dukungan dan bantuan dari berbagai pihak. Untuk itu, penulis mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada :

1. Ibu Prof. Dr. Eng Reni Desmiarti, ST.,MT., selaku Dekan Fakultas Teknologi Industri Universitas Bung Hatta Padang.
2. Bapak Dr. Firdaus, ST., MT., selaku Ketua Jurusan Teknik Kimia Universitas Bung Hatta Padang.
3. Ibu Ellyta Sari ST, MT, selaku Pembimbing I dan Bapak Dr. Pasyimi, ST., MT., selaku Pembimbing II yang telah memberikan arahan dan membagi pengetahuannya hingga penulis dapat menyelesaikan tugas akhir ini.
4. Seluruh dosen Teknik Kimia Universitas Bung Hatta yang telah memberikan ilmu pengetahuannya untuk penyelesaian tugas akhir ini.
5. Kedua orang tua, mama dan bapak penulis yang selalu memberikan support dan menyemangati penulis serta keluarga besar penulis yang telah memberi dukungan moral dan material, serta selalu membimbing penulis baik secara lisan maupun tindakan yang selalu menasihati penulis dan memberikan arahan – arahan semenjak masa kanak – kanak, hingga saat ini.

6. Kepada Retno Hardillah S.T selaku *partner* Tugas Akhir, berkat bantuan dan kerja kerasnya sehingga T.A ini dapat diselesaikan.
7. Kepada kakak penulis Bernikha Syah Putri yang selalu memotivasi dan memberikan semangat keapada penulis sampai akhirnya penulis dapat menyelesaikan TA ini.
8. Kepada Lolla Fachmiriati, S.T yang sudah banyak membantu penulis selama kuliah terutama untuk mengantar dan menjemput penulis ke kampus.
9. Rekan-rekan di Teknik Kimia 16 sekalian yang telah mendukung dan menyemangati penulis hingga saat ini, serta telah memberikan pelajaran – pelajaran hidup besar dan pengalaman – pengalaman menarik yang akan selalu penulis kenang dari semester I hingga semester VIII serta satu semester tambahan ini.
10. Kepada tim-nas voli, olah raga yang paling ditunggu-tunggu saat lelah fisik lelah otak melanda sehingga dapat menghilangkan lelah sejenak.
11. Rekan-rekan di Teknik Kimia sekalian yang tidak dapat penulis sebutkan satu per satu yang telah meluangkan waktunya untuk berdiskusi dan bertukar pendapat atau hanya sekedar membagi canda dan tawa.,
12. Serta penulis berterimakasih kepada teman – teman yang selakunya tidak dapat penulis sebutkan satu.
13. Kepada Bapak Satpam yang baik dan ramah yang memberikan fasilitas saat kami tidak tau lagi mau buat TA dimana, terimakasih pak.

Penulis menyadari Tugas Akhir ini masih jauh dari kesempurnaan meskipun penulis telah berusaha semaksimal mungkin. Oleh karena itu, penulis mengharapkan kritikan dan saran dari pembaca demi perbaikan karya tulis ini. Semoga tugas akhir ini bermanfaat bagi kita semua. Aamiin.

Wassalamualaikum Wr. Wb.

Padang, Februari 2021

Penulis

DAFTAR ISI

LEMBARAN PENGESAHAN

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR TABEL	ix
DAFTAR GAMBAR	xii
DAFTAR LAMPIRAN	xiv
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Kapasitas Rancangan	3
1.2.1 Prediksi Kebutuhan Nano Kitosan	3
1.2.2 Ketersediaan bahan baku.....	4
1.3 Pemilihan Lokasi Pabrik	5
1.3.1 Alternatif Lokasi I Kabupaten Cirebon	5
1.3.2 Alternatif Lokasi II (Cilincing, Jakarta Utara).....	6
1.3.3 Alternatif Lokasi III Kabupaten Karawang.....	7
1.3.4 Alternatif Lokasi IV (Kota Banten)	8
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	11
2.1 Tinjauan Umum	11
2.1.1 Kitosan.....	11
2.1.2 Nanopartikel Kitosan.....	13
2.1.3 Kitin.....	13
2.1.4 Cangkang Kerang Hijau (Perna Viridis)	14
2.2 Tinjauan Proses	15
2.2.1 Pembuatan Nano Kitosan dengan Proses Gelasi Ionik	15
2.2.2 Pembuatan Nano Kitosan dengan Proses Sonokimia	18
2.2.3 Pembuatan Nano Kitosan dengan Proses Kompleks Polielektrolit	19
2.3 Pemilihan Proses.....	20
2.4 Sifat Fisika dan Kimia	21
2.4.1 Cangkang Kerang Hijau	21

2.4.2 Asam Klorida.....	21
2.4.3 Asam Asetat.....	22
2.4.4 Air (H_2O)	23
2.4.5 Natrium Hidroksida (NaOH)	23
2.4.6 Natrium Tripolyphosphate (NaTPP).....	24
2.4.7 Nano Kitosan	25
2.5 Spesifikasi Bahan Baku dan Produk	27
2.5.1 Spesifikasi Bahan Baku Cangkang Kerang Hijau	27
2.5.2 Spesisifikasi Produk Utama (Nano Kitosan)	27
2.5.3 Spesifikasi Bahan Penunjang.....	27
BAB III TAHAPAN DAN DESKRIPSI PROSES	30
3.1 Tahapan Proses dan Blok Diagram	30
3.1.1 Tahapan Proses	30
3.1.2 Blok Diagram.....	30
3.2 Deskripsi Proses dan FlowSheet	32
3.2.1 Deskripsi Proses.....	32
3.2.2 <i>Flow Sheet</i>	34
BAB IV NERACA MASSA DAN ENERGI	36
4.1 Neraca Massa	36
4.1.1 Pencucian (BC-121).....	36
4.1.2 <i>Grinding Hammer Mill</i> (GHM-151)	37
4.1.3 <i>Tumbling Mill</i> (TM-161).....	38
4.1.4 Reaktor Demineralisasi (R-1101)	38
4.1.5 <i>Rotary Vacum Drum Filter</i> (RVDF-1111).....	39
4.1.6 Reaktor Deproteinasi (R-2102)	40
4.1.7 <i>Rotary Vacum Drum Filter</i> (RVDF-1112).....	41
4.1.8 Reaktor Deasetilasi (R-3103).....	42
4.1.9 <i>Rotary Vacum Drum Filter</i> (RVDF-1113).....	43
4.1.10 Tangki Pelarutan dengan CH_3COOH (MT-3121).....	43
4.1.11 Tangki Pelarutan dengan NaTPP (MT-3122)	44
4.1.12 Evaporator (EV-3131).....	45
4.1.13 Spray Dryer (SD-3141)	45

4.2 Neraca Energi	44
4.2.1 <i>Heater</i> (H-332)	46
4.2.2 Reaktor Demineralisasi (R-1101)	48
4.2.3 <i>Rotary Vacum Drum Filter</i> (RVDF-1111)	49
4.2.4 Reaktor Deproteinasi (R-2102).....	50
4.2.5 <i>Rotary Vacum Drum Filter</i> (RVDF-1112)	51
4.2.6 Reaktor Deasetilasi (R-3103)	51
4.2.7 <i>Rotary Vacum Drum Filter</i> (RVDF-1113)	52
4.2.8 Mixing Tank	53
4.2.9 Evaporator (EV-3131)	53
4.2.10 Spray Dryer (SD-3141).....	54
4.2.11 Condensor	54
BAB V UTILITAS	56
5.1 Unit Penyediaan dan Pengolahan Air (<i>Water Treatment System</i>) .	56
5.1.1 Unit Penyediaan Air.....	56
5.1.2 Unit Pengolah Air	60
5.1.3 Unit Pembangkit <i>Steam</i>	64
5.1.4 Unit Penyediaan Listrik	65
5.2 Unit Pengolahan Limbah	66
BAB VI SPESIFIKASI PERALATAN	68
6.1 Spesifikasi Peralatan Utama	68
6.1.1 Gudang Penyimpanan Bahan Baku	68
6.1.2 <i>Belt Conveyor</i>	68
6.1.3 <i>Bucket conveyor</i>	69
6.1.4 <i>Grinding Hummer Mill</i>	69
6.1.5 <i>Tumbling Mill</i>	70
6.1.6 Reaktor Demineralisasi.....	71
6.1.7 Pompa Demineralisasi	72
6.1.8 Tangki Penyimpanan CKH.....	72
6.1.9 Reaktor Deproteinasi	73
6.1.10 Pompa Deproteinasi.....	73
6.1.11 Reaktor Deasetilasi	74

6.1.12 Pompa Deasetilasi.....	75
6.1.13 Tangki Pelarutan Kitosan	76
6.1.14 Tangki Nano Kitosan.....	77
6.1.15 Evaporator	78
6.1.16 Spray Dryer.....	78
6.1.17 Tangki Penyimpanan NaOH.....	79
6.1.18 Tangki Pelarutan NaOH 40%	80
6.1.19 Pneumatic Conveyor.....	81
6.2 Spesifikasi Peralatan Utilitas	81
6.2.1 Pompa Air Sungai.....	81
6.2.2 Bak Penampung Air Sungai	82
6.2.3 Pompa Ke Unit <i>Raw Water</i>	83
6.2.4 Tangki Pelarutan PAC	83
6.2.5 Pompa Larutan PAC.....	84
6.2.6 Tangki Pelarutan Kapur Tohor	84
6.2.7 Pompa Larutan Kapur Tohor.....	85
6.2.8 Tangki Pelarutan Kaporit.....	86
6.2.9 Pompa Larutan Kaporit	87
6.2.10 Tangki Koagulasi.....	87
6.2.11 Pompa dari Koagulasi ke Flokuasi	88
6.2.12 Tangki Flokulasi	89
6.2.13 Pompa dari Flokuasi ke Sediment Tank	90
6.2.14 Tangki Sedimentasi	90
6.2.15 Pompa ke <i>Sand Filter</i>	91
6.2.16 <i>Sand Filter</i>	92
6.2.17 Pompa ke <i>Sand Filter</i>	92
6.2.18 <i>Carbon Filter</i>	93
6.2.19 Pompa dari Carbon Filter ke Storage Tank	94
6.2.20 Bak Penampungan Air Bersih	94
6.2.21 Pompa dari <i>storage</i> ke <i>mixing</i> bad air proses	95
6.2.22 <i>Softener Tank</i>	96
6.2.23 Pompa ke Tangki Air Demin.....	96

6.2.24 Tangki Air Demin.....	97
6.2.25 Pompa Masuk Cooling Tower	97
6.2.26 Cooling Tower	98
6.2.27 Pompa Dearerator	99
6.2.28 Deaerator	99
6.2.29 Pompa masuk Boiler.....	100
6.2.30 Boiler	101
6.2.31 Pompa bahan bakar masuk boiler	101
BAB VII TATA KETAK PABRIK DAN K3LH (KESEHATAN, KESELAMATAN KERJA DAN LINGKUNGAN HIDUP .	102
7.1 Tata Letak Pabrik	102
7.2 Kesehatan dan Keselamatan Kerja Lingkungan Hidup	105
7.2.1 Sebab-Sebab Terjadinya Kecelakaan	106
7.2.2 Peningkatan Usaha Keselamatan Kerja.....	106
7.2.3 Alat Pelindung Diri (APD)	107
7.2.4 Macam-macam Alat Pelindung Diri.....	108
BAB VIII ORGANISASI PERUSAHAAN	100
8.1 Struktur Organisasi	113
8.1.1 Bentuk Organisasi	113
8.1.2 Tugas dan Wewenang	114
8.1.3 Jumlah Karyawan.....	119
8.1.4 Sistem Kerja	121
8.2 Sistem Kepegawaian dan Sistem Gaji	121
BAB IX ANALISA EKONOMI	126
9.1 <i>Total Capital Investment (TCI)</i>	126
9.2 Biaya Produksi (<i>Total Production Cost</i>).....	127
9.3 Harga Jual (<i>Total Sales</i>)	127
9.4 Tinjauan Kelayakan Pabrik	128
9.4.1 Laba Kotor dan Laba Bersih.....	128
9.4.2 Laju Pengembalian Modal (<i>Rate of Return</i>).....	128
9.4.3 Waktu Pengembalian Modal (<i>Pay Out Time</i>).....	128
9.4.4 Titik Impas (<i>Break Even Point</i>).....	128

BAB X Tugas KHUSUS.....	130
10.1 Pendahuluan	130
10.2 Ruang Lingkup Rancangan	131
10.3 Rancangan	131
BAB XI KESIMPULAN DAN SARAN.....	172
11.1 Kesimpulan	172
11.2 Saran.....	173

DAFTAR PUSTAKA

DAFTAR TABEL

Tabel 1.1 Daftar Negara Produksi Nano-Kitosan di Dunia.....	3
Tabel 1.2 Penentuan Lokasi Pabrik Berdasarkan Metode Kuantitatif	9
Tabel 1.3 Penentuan Lokasi Pabrik Berdasarkan Metode Kualitatif	10
Tabel 2.1 Perbandingan Proses Pembuatan Nano Kitosan.....	19
Tabel 2.2 Spesifikasi Cangkang Kerang	27
Tabel 2.3 Spesifikasi Nano Kitosan	27
Tabel 2.4 Spesifikasi Air.....	27
Tabel 2.5 Spesifikasi asam asetat.....	27
Tabel 2.6 spesifikasi asam klorida	28
Tabel 2.7 Spesifikasi Natrium Hidroksida (NaOH)	28
Tabel 2.8 Spesifikasi Natrium Tripolyphosphate (NaTPP)	28
Tabel 2.9 Spesifikasi Calcium Chloride	28
Tabel 4.1 Neraca Massa Belt Conveyor (BC-121).....	37
Tabel 4.2 Neraca Massa <i>Grinding Hammer Mill</i> (GHM-151).....	37
Tabel 4.3 Neraca Massa <i>Tumbling Mill</i> (TM-161)	38
Tabel 4.4 Neraca Massa Reaktor Demineralisasi (R-1101)	39
Tabel 4.5 Neraca Massa <i>Rotary Vacum Drum Filter</i> (RVDF-1111)	39
Tabel 4.6 Neraca Massa Reaktor Deproteinasi (R-2102).....	41
Tabel 4.7 Neraca Massa <i>Rotary Vacum Drum Filter</i> (RVDF-2112)	42
Tabel 4.8 Neraca Massa Reaktor Deasetilasi (R-3103).....	42
Tabel 4.9 Neraca Massa <i>Rotary Vacum Drum Filter</i> (RVDF-3113)	43
Tabel 4.10 Neraca Massa Tangki Mixing CH ₃ COOH (MT-3121)	44
Tabel 4.11 Neraca Massa Tangki Mixing NaTPP (MT-3122).....	44
Tabel 4.12 Neraca Massa Evaporator (EV-3131)	45
Tabel 4.13 Neraca Massa Spray Dryer (SD-3141).....	46
Tabel 4.14 Nilai Kapasitas Panas Komponen Padat	47
Tabel 4.15 Nilai Panas Pembentukan Komponen	47
Tabel 4.16 Neraca Energi <i>Heater</i> (H-1051)	48
Tabel 4.17 Neraca Energi Demineralisasi (R-1101)	49
Tabel 4.18 Neraca Energi <i>Rotary Vacum Drum Filter</i> (RVDF-1111).....	49
Tabel 4.19 Neraca Energi Reaktor Deproteinasi (R-2102)	50

Tabel 4.20 Neraca Energi Rotary Vacum Drum Filter 2 (RVDF-2112)	51
Tabel 4.21 Neraca Energi Reaktor Deasetilasi (R-3103)	52
Tabel 4.22 Neraca Energi Rotary Vacum Drum Filter 3 (RVDF-3113)	52
Tabel 4.23 Neraca Energi Evaporator (EV-3131)	53
Tabel 4.24 Neraca Energi Spray Dryer (SD-3141)	54
Tabel 4.25 Neraca Energi Condensor	55
Tabel 5.1 kebutuhan Air Pendingin	57
Tabel 5.2 Kebutuhan Air Proses	59
Tabel 5.3 Kebutuhan Listrik	60
Tabel 6.1.1 Spesifikasi Gudang Penyimpanan Produk	68
Tabel 6.1.2 Spesifikasi Belt Conveyor	68
Tabel 6.1.3 Spesifikasi Bucket Elevator	69
Tabel 6.1.4 Spesifikasi <i>Grinding Hammer Mill</i>	69
Tabel 6.1.5 Spesifikasi <i>Tumbling Mill</i>	70
Tabel 6.1.6 Spesifikasi Reaktor Demineralisasi	71
Tabel 6.1.7 Spesifikasi Pompa Demineralisasi	72
Tabel 6.1.8 Spesifikasi Tangki Penyimpanan CKH	72
Tabel 6.1.9 Spesifikasi Reaktor Deproteinasi	73
Tabel 6.1.10 Spesifikasi Pompa Deproteinasi	74
Tabel 6.1.11 Spesifikasi Reaktor Deasetilasi	74
Tabel 6.1.12 Spesifikasi Pompa Deasetilasi	75
Tabel 6.1.13 Spesifikasi Tangki Pelarutan Kitosan	76
Tabel 6.1.14 Spesifikasi Tangki Nano Kitosan	77
Tabel 6.1.15 Spesifikasi Evaporator	78
Tabel 6.1.16 Spesifikasi Spray Dryer	78
Tabel 6.1.17 Spesifikasi Tangki Penyimpanan NaOH	79
Tabel 6.1.18 Spesifikasi Tangki Pelarutan NaOH 40%	80
Tabel 6.1.19 Spesifikasi Pneumatic Conveyor	81
Tabel 6.2.1 Spesifikasi Pompa Air Sungai	81
Tabel 6.2.2 Spesifikasi Bak Penampung Air Sungai	82
Tabel 6.2.3 Spesifikasi Pompa Bak Penampung	83
Tabel 6.2.4 Spesifikasi Tangki Pelarutan PAC	83

Tabel 6.2.5 Spesifikasi Pompa Larutan PAC	84
Tabel 6.2.6 Spesifikasi Tangki Pelarutan Kapur Tohor	84
Tabel 6.2.7 Spesifikasi Pompa Larutan Kapur Tohor	85
Tabel 6.2.8 Spesifikasi Tangki Pelarutan Kaporit.....	86
Tabel 6.2.9 Spesifikasi Pompa Larutan Kaporit.....	87
Tabel 6.2.10 Spesifikasi Tangki Koagulasi	87
Tabel 6.2.11 Spesifikasi pompa dari flokulasi ke sedimen tank	88
Tabel 6.2.12 Spesifikasi Tangki Flokulasi	89
Tabel 6.2.13 Spesifikasi Pompa dari Flokulasi ke Sedimentasi.....	90
Tabel 6.2.14 Spesifikasi Tangki Sedimentasi.....	90
Tabel 6.2.15 Spesifikasi Pompa dari Tangki Sedimentasi ke Sand Filer	92
Tabel 6.2.16 Spesifikasi Sand Filter.....	92
Tabel 6.2.17 Spesifikasi Pompa dari Sand Filter ke Carbon Filter	92
Tabel 6.2.18 Spesifikasi Carbon Filter	93
Tabel 6.2.19 Spesifikasi Pompa dari Carbon Filter ke Storage Tank	94
Tabel 6.2.20 Spesifikasi Bak Penampung Air Bersih	94
Tabel 6.2.21 Pompa dari Storage ke Mixing Bad Air Proses.....	96
Tabel 6.2.22 Spesifikasi <i>Softener Tank</i>	96
Tabel 6.2.23 Spesifikasi pompa dari Softener Tank ke Tangki Air Demin	96
Tabel 6.2.24 Spesifikasi Tangki Air Demin	97
Tabel 6.2.25 Spesifikasi pompa Masuk Cooling Tower	98
Tabel 6.2.26 Spesifikasi <i>Cooling Tower</i>	98
Tabel 6.2.27 Spesifikasi Pompa Dearerator.....	99
Tabel 6.2.28 Spesifikasi Deaerator.....	99
Tabel 6.2.29 Spesifikasi Pompa dari Dearerator	100
Tabel 6.2.30 Spesifikasi Boiler	100
Tabel 6.2.31 Spesifikasi Pompa Bahan Bakar Masuk Boiler.....	101
Tabel 8.1 Karyawan Non Shift.....	119
Tabel 8.2 Karyawan Shift.....	119
Tabel 8.3 Waktu Kerja Karyawan Non Shift	121
Tabel 8.9 Gaji Karyawan.....	122

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 Penentuan Kapasitas	4
Gambar 1.2 Data Ketersediaan Bahan Baku	4
Gambar 1.3 Lokasi Pabrik di Kabupaten Cirebon	5
Gambar 1.4 Lokasi Pabrik di Cilincing, Jakarta.....	6
Gambar 1.5 Lokasi Pabrik di Kabupaten Karawang	7
Gambar 1.6 Lokasi Pabrik di Kota Banten.....	8
Gambar 2.1 Struktur Molekul Kitosan	11
Gambar 2.2 Kitosan.....	12
Gambar 2.3 Nano Kitosan	13
Gambar 2.4 Kitin	14
Gambar 2.5 Cangkang Kerang Hijau	15
Gambar 2.6 Kitosan Nano Partikel dengan Gelasi Ionik	16
Gambar 2.7 Pembuatan Nano Kitosan dengan Proses Gelasi Ionik.....	18
Gambar 2.8 Blok Diagram Pembuatan Nano Kitosan dengan Proses Sonokimia	18
Gambar 2.9 Blok Diagram Pembuatan Nano Kitosan dengan Proses Polielektrolit.....	19
Gambar 3.1 Blok Diagram Pembuatan Nano Kitosan.....	31
Gambar 3.2 Flowsheet Pra Rancangan Pabrik Nano Kitosan dari Cangkang Kerang Hijau dengan Kapasitas 32.000 Ton/Tahun	35
Gambar 5.1 Blok Diagram Proses Pengolahan Air Sanitasi	59
Gambar 7.1 Tata Letak Lingkungan Pabrik Nano Kitosan	104
Gambar 7.2 Safety Helmet	108
Gambar 7.3 Safety Belt	109
Gambar 7.4 Boot	109
Gambar 7.5 Safety Shoes	110
Gambar 7.6 Safety Gloves.....	110
Gambar 7.7 Ear Plug	111
Gambar 7.8 Safety Glasses.....	111
Gambar 7.9 Respirator.....	111

Gambar 7.10	Face Shield.....	112
Gambar 7.11	Rain Coat	112
Gambar 8.1	Struktur Organisasi Perusahaan.....	115
Gambar 9.1	Kurva <i>Break Event Point</i> (BEP).....	129

DAFTAR LAMPIRAN

LAMPIRAN A Neraca Massa	LA-1
LAMPIRAN B Neraca Energi	LB-1
LAMPIRAN C Spesifikasi Peralatan	LC-1
LAMPIRAN D Perhitungan Analisa Ekonomi.....	LD-1