

INTISARI

Pabrik fatty acid dari crude palm oil dirancang dengan kapasitas produksi 50.000 Ton/Tahun. Bahan baku yang digunakan dalam pembuatan fatty acid adalah CPO dari Sumatera Utara. Pabrik fatty acid ini akan didirikan di Sei Mengkei Kabupaten Simalungun, Sumatera Utara. Dasar dari pemilihan lokasi ini adalah dari analisa *Strength, Weakness Opportunities, and Threat (SWOT)* dari berbagai aspek, yaitu ketersediaan bahan baku, pemasaran, transportasi, tenaga kerja, utilitas, dan iklim. Pabrik ini beroperasi selama 330 hari per tahun. Jenis fatty acid yang nantinya diproduksi akan didistribusikan ke industri pembuatan sabun, deterjen, cat, obat-obatan, produk perawatan dan bidang pertanian. Proses pembuatan fatty acid dari bahan baku crude palm oil ini melalui tiga tahapan proses utama yaitu Proses Pre Treatment, Proses Hidrolisis, Proses Pemurnian. Hasil analisa ekonomi menunjukkan bahwa pabrik ini layak untuk didirikan dengan jumlah investasi sebesar US\$ 28,818,677.03 yang diperoleh dari pinjaman bank 50% dan modal sendiri 50%. Laju Pengembalian Modal (ROR) sebesar 56%, waktu pengembalian modal (POT) adalah 1 tahun 8 bulan 8 hari dan Titik Impas (BEP) sebesar 16%.