

## BAB XI KESIMPULAN DAN SARAN

### 11.1 Kesimpulan

Berdasarkan uraian dan hasil perhitungan dari bab–bab sebelumnya pada prarancangan pabrik Ammonia dengan kapasitas 660.000 ton/tahun dapat disimpulkan sebagai berikut :

1. Prarancangan pabrik Ammonia dengan kapasitas 660.000 ton/tahun ton/tahun direncanakan untuk memenuhi kebutuhan dalam negeri dan sebagiannya di ekspor ke luar negeri.
2. Dari analisis teknis dan ekonomi yang dilakukan, maka pabrik Ammonia dengan kapasitas 660.000 ton/tahun layak didirikan di Dumai, Riau
3. Prarancangan pabrik Ammonia merupakan perusahaan berbentuk Perseroan Terbatas (PT) dengan struktur organisasi *line and staff* dengan jumlah tenaga kerja 212 orang yang terdiri dari 86 karyawan shift dan 126 orang karyawan non shift.
4. Dari perhitungan analisa ekonomi, maka Prarancangan pabrik Ammonia ini layak didirikan dengan :

- *Fixed Capital Investment (FCI)* =US\$ 35.309.431.650  
= Rp. 497.298.035.358.744
- *Working Capital Investment (WCI)* = US\$. 6.231.07.173  
= Rp 87.758.476.828
- *Total Capital Investment (TCI)* =US\$ 41.540.507.824  
= Rp. 585.056.512.186.757
- *Total Production Cost (TPC)* = US\$129.754.564.617  
= Rp. 1.827.453.288.072.820
- *Total Sales (TS)* =US\$ 158.004.000.000  
=Rp. 2.225.328.336.000.000
- *Rate of Return (ROR)* = 59,5%.
- *Pay Out Time (POT)* = 2 tahun 5 bulan 22 hari

- *Break Event Point (BEP)* = 42,9 %.

## **11.2 Saran**

Berdasarkan pertimbangan dari analisa ekonomi yang telah dilakukan Prarancangan pabrik Ammonia ini layak untuk dilanjutkan ke tahap rancangan pabrik. Untuk itu disarankan kepada pengurus dan pemilik modal untuk dapat mempertimbangkan dan mengkaji ulang tentang rancangan pabrik Ammonia ini.