

**PRARANCANGAN PABRIK SORBITOL DARI SIRUP
GLUKOSA DENGAN PROSES HIDROGENASI KATALITIK
KAPASITAS PRODUKSI
82.500 TON/TAHUN**



**RAHMAD NAJMI
1410017411056**

*Sebagai Salah Satu Syarat Untuk Meraih Gelar Sarjana Pada Jurusan Teknik
Kimia Fakultas Teknologi Industri Universitas Bung Hatta*

**UNIVERSITAS BUNG HATTA
2021**

KATA PENGANTAR

Puji dan syukur penulis ucapkan kehadirat Allah SWT, karena telah memberikan kesempatan kepada kita untuk dapat menuntut ilmu di muka bumi ini, sehingga pada kesempatan ini berkat keridha'an dan bantuan-Nya penulis telah menyelesaikan Tugas Akhir yang berjudul Prarancangan Pabrik Sorbitol dari *Sirup Glukosa* dengan Kapasitas 82.500 Ton/Tahun.

Adapun tujuan penulisan Tugas Akhir ini adalah dalam rangka memenuhi salah satu syarat akademis untuk menyelesaikan pendidikan di Jurusan Teknik Kimia Fakultas Teknologi Industri Universitas Bung Hatta.

Pembuatan tugas akhir ini tidak terlepas dari dukungan dan bantuan dari berbagai pihak. Untuk itu, penulis mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada :

1. Ibu Prof.Dr.Eng Reni Desmiarti, ST., M.T., selaku Dekan Fakultas Teknologi Industri Universitas Bung Hatta Padang.
2. Bapak Dr. Firdaus, ST., MT., selaku Ketua Jurusan Teknik Kimia Universitas Bung Hatta Padang sekaligus telah memberikan arahan dan kesempatan kepada penulis untuk dapat menyelesaikan tugas akhir ini.
3. Ibu Prof.Dr.Eng.Reni Desmiarti selaku Pembimbing I dan Ibu Ir.Elmi Sundari, M.T. selaku Pembimbing II yang telah memberikan arahan dan membagi pengetahuannya hingga penulis dapat menyelesaikan proposal tugas akhir ini.
4. Seluruh dosen Teknik Kimia Universitas Bung Hatta yang telah memberikan ilmu pengetahuannya untuk penyelesaian tugas akhir ini.
5. Ibu Karneli dan ayah saya Musri selaku orang tua penulis yang selalu memberikan dukungan moral, kesabaran, do'a, material dan tidak pernah lelah dalam mendidik dan memberi cinta yang tulus dan ikhlas kepada penulis semenjak kecil.
6. Abang dan kakak tercinta juga anggota keluarga dan kerabat yang senantiasa memberikan doa dan dukungan semangat kepada penulis.

7. Rekan-rekan angkatan 2014 di Teknik Kimia yang telah mengisi hari-hari menjadi sangat menyenangkan dan meluangkan waktunya untuk berdiskusi dan bertukar pendapat.
8. Keluarga besar Teknik Kimia Universitas Bung Hatta yang telah mendukung dan mendoakan selama ini.
9. Semua pihak yang tidak dapat penulis sebutkan satu persatu yang telah membantu dalam penyelesaian tugas akhir ini.

Penulis menyadari tugas akhir ini masih jauh dari kesempurnaan meskipun penulis telah berusaha semaksimal mungkin. Oleh karena itu, penulis mengharapkan kritikan dan saran dari pembaca demi perbaikan karya tulis ini. Semoga tugas akhir ini bermanfaat bagi kita semua. Amin.

Padang, Februari 2021

Penulis

DAFTAR TABEL

Tabel 1.1 Kebutuhan Sorbitol di Indonesia.....	3
Tabel 1.2 Tabel Kapasitas Produksi Pabrik Sorbitol di Indonesia	4
Tabel 1.3 Kapasitas Produksi glukosa oleh Produsen dalam Negri	4
Tabel 1.4 Kapasitas Produksi Hidrogen oleh Produsen dalam Negri	5
Tabel 1.5 Analisa SWOT kota Bekasi.....	6
Tabel 1.6 analisa SWOT Kota Depok	7
Tabel 1.7 Analisa SWOT Kota Jakarta	9
Tabel 2.1 Perbandingan proses Hidrogenisasi Katalitik dan Bioteknologi.....	16
Tabel 2.2 Spesifikasi Bahan Baku Glukosa	18
Tabel 2.3 Spesifikasi Bahan Baku Hidrogen.....	18
Tabel 4.1 Neraca Massa Reaktor Fixed Bed	23
Tabel 4.2 Neraca Massa Separator Flash Drum	24
Tabel 4.3 Neraca Massa Evaporator.....	25
Tabel 4.4 Neraca energi Heater Glukosa.....	26
Tabel 4.5 Neraca Energi Heater Hydrogen	26
Tabel 4.6 Neraca Energi Reaktor	27
Tabel 4.7 Neraca Energi Coler	28
Tabel 4.8 Neraca Energi Separator Flash Drum.....	29
Tabel 4.9 Neraca Energi Evaporator	30

Tabel 5.1 Ambang Batas Kandungan Unsur atau Senyawa Kimia dalam badan Air bagi Kesehatan Manusia	32
Tabel 5.2 Persyaratan Air Umpam Boiler	36
Tabel 6.1 Spesifikasi Penyimpanan Sirup Glukosa.....	41
Tabel 6.3 Spesifikasi Reaktor Fixed bed.....	42
Tabel 6.8 Spesifikasi Pompa	43
Tabel 6.9 Spesifikasi Pompa	43
Tabel 6.10 Spesifikasi Pompa Flash Drum	44
Tabel 6.11 Spesifikasi Kompressor.....	45
Tabel 6.14 Spesifikasi Heater (611)	46
Tabel 6.15 Spesifikasi Heater (621)	47
Tabel 6.16 Spesifikasi Cooler.....	47
Tabel 6.9 Spesifikasi Pompa Air Sungai.....	48
Tabel 6.10 Spesifikasi Bak Penampungan Air Sungai.....	48
Tabel 6.11 Spesifikasi Pompa Bak Penampung	49
Tabel 6.12 Spesifikasi Tangki Pelarutan Alum.....	50
Tabel 6.13 Spesifikasi Pompa Larutan Alum.....	50
Tabel 6.14 Spesifikasi Tangki Pelarutan Kapur Tohor	51
Tabel 6.15 Spesifikasi Pompa Larutan Kapur Tohor	51
Tabel 6.16 Spesifikasi Tangki Pelarutan Kaporit	52
Tabel 6.17 Spesifikasi Pompa Larutan Kaporit.....	52
Tabel 6.18 Spesifikasi Unit Pengolahan Raw Water	53

Tabel 6.19 Spesifikasi Pompa Dari Unit Pengolahan Raw Water	53
Tabel 6.20 Spesifikasi Sand Filter.....	54
Tabel 6.21 Spesifikasi Pompa Air Bersih	54
Tabel 6.22 Spesifikasi Bak Penampung Air Bersih	55
Tabel 6.23 Spesifikasi Pompa ke Softener Tank.....	55
Tabel 6.24 Spesifikasi Softener Tank.....	56
Tabel 6.25 Spesifikasi Pompa ke Tanki air demin	57
Tabel 6.26 Spesifikasi Tangki Air demin.....	57
Tabel 6.27 Spesifikasi Pompa Masuk cooling Tower	58
Tabel 6.28 Spesifikasi cooling tower	59
Tabel 6.29 Spesifikasi Pompa Deaerator.....	59
Tabel 6.30 Spesifikasi Deaerator.....	60
Tabel 6.31 Spesifikasi Pompa dari Deaerator	60
Tabel 6.32 Spesifikasi Boiler	61
Tabel 6.33 Spesifikasi Pompa Bahan Bakar Masuk Boiler.....	61
Tabel 7.1 Keterangan Peralatan Pabrik	67
Tabel 8.1 Waktu Kerja Karyawan Non Shift	84
Tabel 8.2 Karyawan Non Shift.....	85
Tabel 8.3 Karyawan Shift.....	85
Tabel 9.1 Biaya Komponen Total Capital Invesment	89
Tabel 9.2 Biaya Komponen Manufacturing Cost.....	89
Tabel 9.3 Perhitungan Laba Kotor dan Laba Bersih	90

DAFTAR ISI

LEMBARAN PENGESAHAN

LEMBAR REKOMENDASI

INTI SARI

KATA PENGANTAR

DAFTAR ISI	v
DAFTAR TABEL	x
DAFTAR GAMBAR	xiii
DAFTAR LAMPIRAN	xiv
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Kapasitas Produksi	2
1.2.1 Kebutuhan Sorbitol di Indonesia.....	2
1.2.2 Ketersediaan Bahan Baku.....	2
1.3 Pemilihan Lokasi Pabrik	3
BAB II TINJAUAN TEORI	8
2.1 Tinjauan Umum	8
2.2 Tinjauan Proses	10
2.3 Sifat Fisik dan Kimia	16
2.4 Spesifikasi Produk dan Bahan Baku	18
BAB III TAHPAN DAN DESKRIPSI PROSES	19
3.1 Tahapan Proses dan Blok Diagram	19
3.2 Deskripsi Proses dan Flow Sheet	21
BAB IV NERACA MASSA DAN ENERGI	22
4.1 Neraca Massa	27
4.2 Neraca Energi	30
BAB V UTILITAS	31
5.1 Unit Penyediaan Listrik	31
5.2 Unit Penyediaan Air	33
5.2.1 Air Sanitasi.....	34

5.2.2 Air Pendingin	35
5.2.3 Air Umpam Boiler.....	37
5.3 Listrik	38
5.4 Unit Pengolahan Limbah.....	40
BAB VI SPESIFIKASI PERALATAN	41
6.1 Spesifikasi Peralatan Utama	41
6.2 Spesifikasi Peralatan Utilitas	62
BAB VII TATA KETAK PABRIK DAN K3LH (KESEHATAN, KESELAMATAN KERJA DAN LINGKUNGAN HIDUP)	63
7.1 Tata Letak Pabrik	65
7.2 Kesehatan, Keselamatan Kerja dan Lingkungan Hidup	68
BAB VIII ORGANISASI PERUSAHAAN	77
8.1 Bentuk Perusahaan	77
8.2 Struktur organisasi.....	78
8.3 Tugas dan Wewenang	78
8.4 Sistem Kepegaiwan dan Sistem Gaji	83
8.5 Sistem Kerja.....	84
BAB IX ANALISA EKONOMI	88
9.1 <i>Total Capital Investment</i>	88
9.2 Biaya Produksi (<i>Total Production Cost</i>).....	89
9.3 Harga Jual (<i>Total Sales</i>).....	89
9.4 Tinjauan Kelayakan Pabrik	90
BAB X TUGAS KHUSUS	92
10.1 Pendahuluan	92
10.2 Ruang Lingkup Rancangan	92
10.3 Rancangan	93
BAB XI KESIMPULAN DAN SARAN.....	124
11.1 Kesimpulan	124
11.2 Saran.....	125

DAFTAR PUSTAKA