

BAB XI

KESIMPULAN DAN SARAN

11.1 Kesimpulan

Berdasarkan uraian dan hasil perhitungan dari bab-bab sebelumnya pada pra rancangan pabrik *ethylamine* dari *ethanol* dan *ammonia*, dapat disimpulkan sebagai berikut :

1. Pra rancangan pabrik *ethylamine* dari *ethanol* dan *ammonia* dengan kapasitas 30.000 ton/tahun direncanakan untuk memenuhi kebutuhan dalam negeri.
2. Dari analisa teknis dan ekonomi yang dilakukan, maka pabrik *ethylamine* dari *ethanol* dan *ammonia* dengan kapasitas 30.000 ton/tahun, layak didirikan di Kawasan Industri Sidoarjo, Jawa Timur.
3. Pra rancangan pabrik *ethylamine* dari *ethanol* dan *ammonia* merupakan perusahaan berbentuk Perseroan Terbatas (PT) dengan struktur organisasi *line and staff* dengan jumlah tenaga kerja 100 orang yang terdiri dari 60 karyawan *shift* dan 40 orang karyawan *non shift*.
4. Dari perhitungan analisa ekonomi, maka Pabrik Asam asetat dari Asetaldehid ini layak didirikan dengan :

• <i>Fixed Capital Investment (FCI)</i>	= US\$ 45.754.381
	= Rp 642.620.282.778
• <i>Working Capital Investment (WCI)</i>	= US\$ 8.074.303
	= Rp 113.403.579.314
• <i>Total Capital Investment (TCI)</i>	= US\$ 53.828.684
	= Rp 756.023.862.091
• <i>Total Sales (TS)</i>	= US\$ 120.000.000
	= Rp 1.685.400.000.000
• <i>Total Production Cost (TPC)</i>	= US\$ 70.141.764
	= Rp 985.141.075.380

- *Rate of Return (ROR)* = 81,05 %
- *Pay of Time (POT)* = 1 tahun 8 bulan 12 hari
- *Break Event Point (BEP)* = 32,90 %

11.2 Saran

Berdasarkan pertimbangan dari analisa ekonomi yang telah dilakukan pabrik *ethylamine* dari *ethanol* dan *ammonia* ini layak untuk dilanjutkan ke tahap rancangan. Untuk itu disarankan kepada pengurus dan pemilik modal untuk dapat mempertimbangkan dan mengkaji ulang tentang pendirian pabrik *ethylamine* dari *ethanol* dan *ammonia* ini.